

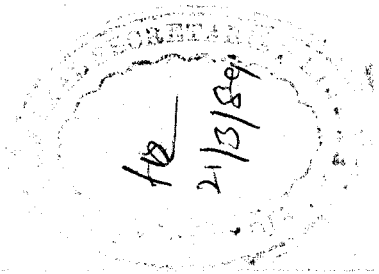


भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY



सं० 208]
No. 208]

नई दिल्ली, बुधवार, अक्टूबर 5, 1988/अश्विन 13, 1910
NEW DELHI, WEDNESDAY, OCTOBER 5, 1988/ASVINA 13, 1910

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a
separate compilation

वस्त्र मंत्रालय

(वस्त्र आयुक्त का कार्यालय)

अधिसूचना

बम्बई, 9 सितम्बर, 1988

वस्त्र सांख्यिकी प्रपत्र

नं. 15(1)/88-सी.एल.बी. :—वस्त्र नियंत्रण आदेश 1986 की धारा 21(1) (ए) जो कि आवश्यक वस्तु अधिनियम 1955 (1955 का 1) की धारा 3 के अन्तर्गत जारी किया गया है, के द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, मैं एतद्वारा चाहता हूँ कि मानव निर्मित रेशे, टांप्पा, धागे, वस्त्र और वस्त्र मशीनरी और उनके पुर्जों तथा स्वतंत्र भागों प्रत्येक के प्रत्येक उत्पादक एवं विनिर्माता, अधिसूचना के अनुलग्नक पर दी गई सूची के अन्तर्गत (1) में दर्शाए अनुसार अपने उपक्रम से संबंधित सच्ची तथा सही जानकारी तथा आंकड़ें मुझे हुए फार्म में वस्त्र आयुक्त के कार्यालय, भारत सरकार, वस्त्र मंत्रालय, 49-न्यू मरीन वाइच, बम्बई-20 को उसमें विनिर्दिष्ट तारीख को या उससे पहले, रजिस्टर्ड पोस्ट या हाथ से भेज दें।

छूट

1. प्रत्येक कोरा वस्त्र के उत्पादक तथा विनिर्माता जो कि लघु उद्योग इकाई के रूप में या जो राज्य सरकार अथवा युनिफ़ॉर्म वेरिफ़ाई एडमिनिस्ट्रेशन से संबन्धित है, को इस अधिसूचना से छूट दी जायेगी।

निजी एवं वैयक्तिक

3. जहाँ जानकारी सांख्यिकी पहले ही इस अधिसूचना के प्रभाव में आने के बाद तुरन्त इस अधिसूचना के घोषित होने से पूर्व प्रभाव में होने वाले फार्म में प्रस्तुत की गई है, ऐसी जानकारी या सांख्यिकी इस अधिसूचना के उपबन्धों के अन्तर्गत इस समय के लिए प्रस्तुत की गई समझी जायेगी।

4. इस अधिसूचना के प्रभाव में आते ही वस्त्र आयुक्त की अधिसूचना नं. 10(1)/82-सी.एल.बी. 11 दिनांक 9 फरवरी, 1982 जो कि काठन कोयल आर्डर, 1955 की धारा 17 के अन्तर्गत जारी की गयी थी, रद्द समझी जायेगी।

अमरा कुमार, वस्त्र आयुक्त

प्रसिध्दता सं० 15(1)/88/सी०एल०बी०, ता० 9-9-1988 का अनुसूचक

अनुसूची

क्रम सं.	प्रपत्र सं०	विवरण	के द्वारा प्रस्तुत
1	2	3	4
I. मासिक सांख्यिकी प्रपत्र			
		(ऐसा कि जिस महीने का रिपोर्ट है उसके अगले महीने के 15 व दिन तक पहुँचे)	
1. एम. आ. 1		रेशो का उपभोग/स्टॉक तथा मृत और बस्त का उत्पादन स्टॉक	कपास/मानव निमित्त रेशो की टेक्सटाईल मिलें (कटाई/कम्पोजिट)
2. एम. आ. 2		झई तथा अन्य रेशो एवं किलामेन्ट मृत का उपभोग/स्टॉक	कपास/मानव निमित्त रेशो की टेक्सटाईल मिलें (कटाई/कम्पोजिट)
3. एम. ओ. 3		मानव निमित्त रेशो का उत्पादन, प्रदान और स्टॉक	मानव निमित्त रेशों के विनिर्माण
4. एम. ओ. 4		मानव निमित्त किलामेन्ट मृत का उत्पादन, प्रदान और स्टॉक	मानव निमित्त किलामेन्ट घागे के विनिर्माण
5. एम. ओ. 5		बस्त्र, भाँजिनरी और पुर्जों का औद्योगिक उत्पादन।	बस्त्र मजिनरी और पुर्जा विनिर्माण।
II. त्रैमासिक सांख्यिकी प्रपत्र			
		(ऐसा कि तिमाही की समाप्ति माघ/जन/मिनम्बर और दिसम्बर के अगले महीने के 15वें दिन तक पहुँचे)	
1. एम. ओ. 1		धर्मिक और मजिनरी मृत का उत्पादन, प्रदान और स्टॉक।	कपास/मानव निमित्त रेशो की टेक्सटाईल मिलें (कटाई/कम्पोजिट)
2. एम. ओ. 2		कपों का चालन, कपड़ों का उत्पादन पैकिंग व प्रदान	कपास/मानव निमित्त रेशो की टेक्सटाईल मिलें।
3. एम. ओ. 3		मानव निमित्त रेशो के कपड़े का उत्पादन एवं प्रदान इत्यादि।	घाटे सिल्क विविध इकाई
4. एम. ओ. 4		ऊनी टाँव घागे तथा बस्त्र का उत्पादन, प्रदान इत्यादि।	ऊनी इकाई
5. एम. ओ. 5		कच्चे माल एवं प्रोसेसड बस्त्र का उपभोग इत्यादि	स्वतंत्र शक्ति आपूर्ति विधाकरण इकाईयाँ कपास
6. एम. ओ. 6		स्वास्थ्य सूचक	टेक्सटाईल मिलें।]
III. पंचवर्षीय सांख्यिकी प्रपत्र			
		(31 जनवरी 1991 तथा प्रत्येक आने वाले सौत साल के बाद)	
1. एफ. ओ. 1		गॉटन मिला/मानव निमित्त रेशो के बस्त्र की मिश्र की स्थापित क्षमता।	कपास/मानव निमित्त रेशो की टेक्सटाईल मिलें
2. एफ. ओ. 2		कृत्रिम रेशम बुनाई/नीटिंग इकाई में स्थापित क्षमता	घाटे सिल्क विविध, नीटिंग इकाई
3. एफ. ओ. 3		ऊनी इकाईयों की स्थापित क्षमता।	ऊनी इकाई।

(1)	(2)	(3)	(4)
(4) Q.O. 8	Production, delivery etc. Woollen tops, yarn and fabrics.		Woollen Units.
(5) Q.O. 9	Consumption of raw materials and cloth processed etc.		Independent power operated processing Unit.
(6) Q.O. 10	Financial Health indicators.		All Textile Units.
III. FIVE YEARLY STATISTICAL RETURNS			(31st January, 1991 and each of following 5th year thereafter).
(1) P.O. 1	Installed capacity in cotton Mills/Man-made fibre Textile Mills.		Cotton/Man-made fibre Textile Mills.
(2) P.O. 2	Census of machinery in art silk weaving units/knitting Mills.		Art Silk Weaving/knitting units.
(3) P.O. 3	Census of machinery in Woollen Units.		Woollen units.

भाग (00) पहचान		Part (00) Identification					
1. मिल की क्रम सं. 1. Mill Serial No.	14-10) 7						
2. मिल का नाम व पता 2. Mill's Name and Address				मासिक सांख्यिकीय प्रपत्र रेशों का उपभोग/स्टॉक तथा वस्त्र और वस्त्र का उत्पादन/स्टॉक (आवश्यक वस्तु अधिनियम 1955 के प्रावधानों के अंतर्गत)		फॉर्म सं. सी. एस्. टी. बी. Form No. CST-8	
3. मास / वर्ष 3. Month/Year				Monthly Statistical return Consumption/Stock of fibres and Production/Stock of yarn and cloth (Prescribed under the essential commodities act, 1955)		पृष्ठ 0 1	
						1	2
						M	O
भाग (01) स्थापित क्षमता, मशीन कार्यक्षमता और रोजगार PART (01) INSTALLED CAPACITY, MACHINE ACTIVITY AND EMPLOYMENT							
क्रम सं. Item No.	तंतुओं की स्थापित क्षमता (मास के अंत में) Spindles installed (month end)	कार्यों की स्थापित क्षमता (मास के अंत में) Looms installed (month end)	वास्तविक चलने दिनों की संख्या Actual No. of days worked	मशीन का कार्यक्षमता: तंतु घंटे (000 घंटे) Machine activity: Spindle hours (000 hours)	मशीन का कार्यक्षमता: कार्य घंटे (000 घंटे) Machine activity: Loom hours (000 hours)	सभी विभागों में रोजगार दैनिक औसत Average daily employment all departments	
0 (11-16) 6	1 (17-22) 6	2 (23-27) 5	3 (28-31) 4	4 (32-37) 6	5 (38-41) 4	6 (42-46) 5	
011101							
भाग (02) रेशों का उपभोग तथा स्टॉक PART (02) CONSUMPTION AND STOCK OF FIBRES (000 कि. ग्र.) (000 kg.)							
क्रम सं. Item No.	उपभोग Consumption						
	रेश Cotton	विस्कोज Viscose	मॉडिफाईड विस्कोज Mod. viscose	पोलिएस्टर Polyester	अन्य Others		
0 (11-16) 6	1 (17-22) 6	2 (23-27) 5	3 (28-31) 4	4 (32-37) 6	5 (38-41) 4		
021101							
क्रम सं. Item No.	मास के अंत में स्टॉक Month end stock						
	रेश Cotton	विस्कोज Viscose	मॉडिफाईड विस्कोज Mod. viscose	पोलिएस्टर Polyester	अन्य Others		
0 (11-16) 6	6 (42-46) 5	7 (47-50) 4	8 (51-54) 4	9 (55-58) 4	10 (59-62) 4		
021101							
भाग (03) वस्त्र तथा वस्त्र का उत्पादन और स्टॉक PART (03) PRODUCTION AND STOCK OF YARN AND CLOTH							
क्रम सं. Item No.	विवरण Particulars	वस्त्र (000 कि. ग्र.) Yarn (000 kg.)			वस्त्र (000 मी.) Cloth (000 m)		
		उत्पादन Production	मास के अंत में स्टॉक Month end stock		उत्पादन Production	मास के अंत में स्टॉक Month end stock	
			बिक्री Sold	अनबिक्री Unsold		बिक्री Sold	अनबिक्री Unsold
0 (11-16) 6	00	1 (17-22) 6	2 (23-27) 5	3 (28-31) 4	4 (32-37) 6	5 (38-41) 4	6 (42-46) 5
031101	कॉटन Cotton						
031102	मिश्रित/मिश्र Blended/Mixed						
031103	100% कॉटन - गैर 100% Non-cotton						

भाग (04) कोयला, डियल तेल तथा बिजली की मासिक आवश्यकता, खपत और अपना बिजली प्रजनन	Part (04) monthly requirement, consumption of coal, diesel oil and electricity and own generation of electricity	फॉर्म नं. सी. एस्. डी. सी. Form No. CST-B	पृष्ठ 01	1
--	--	---	----------	---

आवश्यकता REQUIREMENT						
वस्तु संख्या Item No.	कोयला टन Coal (tonnes)	डियल तेल (लिट्र) Diesel oil (litres)	बिजली (युनिट) Electricity (KWH)	एल. पी. जी. (कि. ग्र.) L.P.G. (Kg.)	फर्नेस तेल (लिट्र) Furnace oil (litres)	पानी (000 लिटर) Water (000 litres)
0 (11-16) 6	1 (17-23) 7	2 (24-30) 7	3 (31-37) 7	4 (38-44) 7	5 (45-51) 7	6 (52-58) 7
041101						

कुल उपभोग TOTAL CONSUMPTION							
वस्तु संख्या Item No.	कोयला (टन) Coal (tonnes)	डियल तेल (लिट्र) Diesel oil (litres)	बिजली (युनिट) Electricity (KWH)	एल. पी. जी. (कि. ग्र.) L.P.G. (Kg.)	फर्नेस तेल Furnace oil (litres)	पानी (000 लिटर) Water (000 litres)	मिल बिजली प्रजनन (युनिट) Own generation of electricity (KWH)
0 (11-15) 6	1 (17-23) 7	2 (24-30) 7	3 (31-37) 7	4 (38-44) 7	5 (45-51) 7	6 (52-58) 7	7 (59-65) 7
041102							

निर्देश :

- भाग (00) अथवा 1 और 2 के सामने छापवा, मिल की क्रम सं. व मिल के नाम और पते की मुहर लगावें।
- भाग 02 तथा 03 : संख्या '000 (हजार की मात्रा) में हो। अगर वास्तविक संख्या 500 या उससे ज्यादा हो तो हम दो भागों के लिए यह 1 माना जाए।
- मूल प्रति आर्थिकी शाखा, नए आवुग कार्यालय, पोस्ट बॉक्स नं. 11500, नम्बर 400 020 को और एक प्रति संबंधित प्रादेशिक कार्यालय को अवशेष भाग की 15 तारीख तक भेज देनी चाहिए।

INSTRUCTIONS :

- In Part (00) against items 1 and 2 rubber stamp your mill serial number with name and address of your mill.
- Part 02 and 03 : Figures should be in '000 (i.e. thousands). If actual number is 500 or more take this as 1 for these two parts.
- Original to be addressed to the economic branch, office of the Textile Commissioner, P. B. No. 11500, Bombay-400 020 with a copy to the concerned regional office on or before 15th day of the following month to which the turn relates.

प्रमाणित किया जाता है कि उपर्युक्त विवरण का मिल के रिकार्ड से मिलान कर लिया गया है तथा और उचित सुनिश्चित कर सका है, यह सही व पूर्ण है।

CERTIFIED THAT THE ABOVE PARTICULARS HAVE BEEN CHECKED WITH THE RECORDS OF THE MILL AND THAT THEY ARE, IN SO FAR AS I CAN ASCERTAIN, ACCURATE AND COMPLETE.

स्थान Place	दिनांक Date	मिल प्रबंधक का नाम व हस्ताक्षर Name and Signature of Mill Manager

यह कार्ड कार्यालय द्वारा भरने के लिए
TO BE FILLED BY TEXTILE COMMISSIONER'S OFFICE

डेटा कार्ड Data Cards			
रीक किया Scrutinised	कोड किया Codified	परीक्षण किया Checked	

भाग (00) पहचान			PART (00) IDENTIFICATION			मासिक सांख्यिकी प्रपत्र सर्व तथा अन्य रेशे एवं फिलामेंट मूल का उपयोग और स्टॉक (मासिकक वस्तु अधिनियम, 1955 के अंतर्गत विहित) MONTHLY STATISTICAL RETURN CONSUMPTION AND STOCK OF COTTON AND OTHER STAPLE FIBRE AND FILAMENT YARN (PRESCRIBED UNDER THE ESSENTIAL COMMODITIES ACT, 1955)			प्रपत्र संख्या सी. एम. टी.-एन्यू FORM NO. CST-H		
मिल की क्रम संख्या. 1. Mill Serial No.		14-101 7		1	2				3		
मिल का नाम व पता 2. Mill's Name and Address				M	O				2		
मास / वर्ष 3. Month Year											
भाग (01) रेशे का उपयोग और स्टॉक						PART (01) COTTON CONSUMPTION AND STOCKS					
प्रपत्र संख्या Serial No.	विवरण Description			उपभोग Consumption	मिल के अंत में मिल द्वारा धारित वास्तविक स्टॉक * Month end physical stock held by mill*	मिल के बाहेर में अन्यो द्वारा धारित रेशे का स्टॉक * Stock of cotton held by others in the mill's account @	मुकिया के अधिम प्रदान की मात्रा Quantity of forward delivery contracts	कुल स्टॉक स्तं. सं. 2 से स्तं. सं. 4 तक Total stocks Col. No. 2 to Col. No. 4	टिप्पणियाँ Remarks		
011101	00			1 (17-23) 7	2 (24-29) 6	3 (30-35) 6	4 (36-41) 6	5 (42-48) 7	6		
011102	Indian Cotton	छोटे रेशे 24/32"	Below 24/32"	बंगाल देशी/जी. 27 Bengal Deshi/G-27							
011103		20 मि. मी. से कम	Short staple	वागद/धोलैरा Wagad/Dholeras							
011201			Below 20 m.m.	अन्य Others							
011202		मध्यम रेशे 25/32" से 27/32"	25/32" to 27/32"	कल्याण बी-797	Kalyan-V-797						
011203				विरनार-197/3	Vimar-197/3						
011204				पी. ए. 320 एफ	P.A. 320 F						
011205				सी. जे. 73/संजय	CJ. 73/Sanjay						
011206				जे. 34	J-34						
011301		भारतीय रेशे	उच्च मध्यम रेशे 28/32" से 30/32"	28/32" to 30/32"	अन्य	Others					
011302					दिग्विजय - ए	Digvijay-A					
011303	सुयोधर				Suyodhar						
011304	गोबरानी				Gobarani						
011305	जयाधर				Jayadhar						
011306	लक्ष्मी - बी				Lakshmi-B						
011306	हम्पी				Hampi						
		एफ 414	F 414								
		खानदेश विरनार/वाय - 1	Khandesh Viranar/V-1								

मास (01) रई का उपभोग तथा स्टॉक (बरी)			(प्रपत्र सं. सी. एम. टी.-एम.)	0	2	PART (01) COTTON CONSUMPTION AND STOCKS (CONTINUED)	FORM NO. CST-H	M	O	2	कि. मा. Kg.
वस्तु संख्या Item No.	विवरण Description		उपभोग Consumption	मास के अंत में मिल द्वारा धारित वास्तविक स्टॉक * Month and physical stock held by mill*	मिल के खाते में अन्यो द्वारा धारित रई का स्टॉक @ Stock of cotton held by others in the mill's account @	संविदा के अधिन प्रदान की मात्रा Quantity of forward delivery contracts	कुल स्टॉक स्तं. सं. 2 से स्तं. सं. 4 तक Total stocks Col. No. 2 to Col. No. 4	अन्य टिप्पणियाँ Remarks			
011161 6	00		1 (17-23) 7	2 (24-29) 7	3 (30-35) 6	4 (36-41) 6	5 (42-48) 7	6			
011309	उच्च मध्यम रेशे (समूह) Superior Medium Staple (Concd.)	ए. के. 235 व 277 A.K. 235 & 277									
011310		ए-51/9 A-51/9									
011311		बुरी अमेरिकन Buri American									
011312		एच-777 H-777									
011313		जी - कोट - II G Cot-II									
011314		एल्-147 L-147									
011315		अगाधी Agathi									
011316		एस-आर-टी-I SRT-I									
011317		अन्य Others									
011318											
011401	उन्हे रेशे 31/32" से 1 1/16" 24.5 से 26 मि. मी. तक 31/32" to 1 1/16" Long Staple 24.5 to 26 m.m.	1007/एम.सी.एच्. I / बी.एच्. बाय 1007/MCHB/BIB									
011402		170/सी. ओ. 2 170 Co ₂									
011403		जे. के. एच्. बाय-I JKHY-I									
011404		लक्ष्मी - (महा.) Laxmi (Maha.)									
011405		निम्कर Nimkar									
011406		एम. सी. यु. 7 MCU-7									
011407		अन्य Others									
011501	उच्च लम्बे रेशे 1 1/16" 27 मि. मी. और ऊपर आया 1 1/16" and above Superior Long Staple 27 m.m. & above	एच्. 4 H-4									
011502		एम. सी. यु. 5 सी (महा.) MCU-5B (Maha.)									
011503		संकर-4 (गुजरात) Sankar-4 (Gujarat)									
011504		एम. सी. यु. 5 ए (एम. आई.) MCU-5A (S.I.)									
011505		वरालक्ष्मी सी. (महा.) Varalakshmi C (Maha.)									
011506		वरालक्ष्मी बी. (गुजरात) Varalakshmi B (Gujarat)									
011507		वरालक्ष्मी ए (एम. आई.) Varalakshmi A (S.I.)									
011508		डी. सी. एच्. -32 DCH-32									
011509	सुविन Suvin										
011510		अन्य Others									
1600	कुल भारतीय रई Total Indian Cotton										

		फॉर्म नं. 02		PART (02) RECEIPTS, CONSUMPTION AND STOCKS : FIBRES OTHER THAN COTTON AND FILAMENT YARN (CONTINUED)		Form No. 02-M		M 02		रि. नं. Kg.													
क्र.सं. Item No.	विवरण Description	उत्पादन (Production)		उपभोग (Consumption)		अंत्यतक (Closing stock)		आयात (Imported)		अंत्यतक (Closing stock)													
		वास्तविक प्राप्तियाँ Actual receipts	उपभोग Consumption	अंत्यतक Closing stock	वास्तविक प्राप्तियाँ Actual receipts	अंत्यतक Closing stock	अंत्यतक Closing stock	अंत्यतक Closing stock	अंत्यतक Closing stock	अंत्यतक Closing stock													
0 (11-16) 0	00	1 (17-23) 7	2 (24-29) 7	3 (30-35) 6	4 (36-41) 6	5 (42-48) 7	6 (49-54) 6	7 (55-60) 6															
022101	विस्कोज Viscose																						
022102	असिटेट Acetate																						
022103	कूप्रामोनियम Cupramonium																						
022104	पॉलिएस्टर Polyester																						
022105	पॉलियामाइड Polyamide																						
022106	शिल्क Silk																						
022107	अन्य Others																						
022200	कुल फिलामेंट यार्न Total Filament Yarn :																						
<p>टिप्पणियाँ :</p> <p>1. प्रा. (00) में, सर. 1 और 2 के सामने मिल की का. सं. व मिल के नाम और पते की तुलना लगाई।</p> <p>2. मोडिफाईड विस्कोज, हाई वेट मोड्यूलस टाईप व पॉलिनॉसिट स्टैपल फाइबर के स्थान में।</p> <p>3. मूल प्रा. भाषिकी साक्षा, वस. आ.यु.क. कार्यालय, पो. ब. सं. 11500, बम्बई 400 020 को और एक प्रति संबंधित प्रादेशिक कार्यालय को मंगले प्रा. की 15 तारीख तक भेज देनी चाहिए।</p> <p>INSTRUCTIONS :</p> <p>1. In Part (00) against items 1 and 2 rubber stamp your mill's serial number with name and address of your mill.</p> <p>2. Modified viscose includes high wet modulus type and polynosic staple fibres.</p> <p>3. Original to be addressed to the economics branch, office of the textile commissioner, P. B. No. 11500, Bombay-400 020 with a copy to the concerned regional office on or before 15th day of the following month to which the return relates.</p>				<p>प्रमाणित किया जाता है कि उपर्युक्त विवरण को मिल के रिकॉर्ड से मिलान कर लिया गया है और सही एवं पूर्ण है।</p> <p>CERTIFIED THAT THE ABOVE PARTICULARS HAVE BEEN CHECKED WITH THE RECORDS OF THE MILL AND THAT THEY ARE, IN SO FAR AS I CAN ASCERTAIN, ACCURATE AND COMPLETE.</p> <table border="1"> <tr> <td>स्थान Place</td> <td>दिनांक Date</td> <td>मिल प्रबंधक का नाम व हस्ताक्षर Name and signature of mill manager</td> </tr> <tr> <td colspan="3"> <p>यस आ.यु.क. के कार्यालय में भरने के लिए</p> <p>To be filled by textile commissioner's office</p> </td> </tr> <tr> <td colspan="3"> <p>डेटा कार्ड Data cards</p> <table border="1"> <tr> <td>जांच किया Scrutinised</td> <td>कोड किया Codified</td> <td>परिष्कार किया Checked</td> </tr> </table> </td> </tr> </table>								स्थान Place	दिनांक Date	मिल प्रबंधक का नाम व हस्ताक्षर Name and signature of mill manager	<p>यस आ.यु.क. के कार्यालय में भरने के लिए</p> <p>To be filled by textile commissioner's office</p>			<p>डेटा कार्ड Data cards</p> <table border="1"> <tr> <td>जांच किया Scrutinised</td> <td>कोड किया Codified</td> <td>परिष्कार किया Checked</td> </tr> </table>			जांच किया Scrutinised	कोड किया Codified	परिष्कार किया Checked
स्थान Place	दिनांक Date	मिल प्रबंधक का नाम व हस्ताक्षर Name and signature of mill manager																					
<p>यस आ.यु.क. के कार्यालय में भरने के लिए</p> <p>To be filled by textile commissioner's office</p>																							
<p>डेटा कार्ड Data cards</p> <table border="1"> <tr> <td>जांच किया Scrutinised</td> <td>कोड किया Codified</td> <td>परिष्कार किया Checked</td> </tr> </table>			जांच किया Scrutinised	कोड किया Codified	परिष्कार किया Checked																		
जांच किया Scrutinised	कोड किया Codified	परिष्कार किया Checked																					

भाग (04) उत्पादन, प्रदान और रीट (Part)			आपूर्ति (Supply)		रिपोर्टिंग एजेंसी (Reporting Agency)		फॉर्म नं. सी. एन. टी. ए. (Form No. C.N.T.A.)		फॉर्म नं. सी. एन. टी. ए. (Form No. C.N.T.A.)		फॉर्म नं. सी. एन. टी. ए. (Form No. C.N.T.A.)								
वस्तु संख्या (Item No.)			प्रकार (Type of Fibre)			डेनियर (Denier)			रीट की लंबाई (Staple length (mm))			प्रदान (DELIVERY)			अंतिम स्टॉक (Closing stocks)				

भाग (34) उत्पादन, डेलिवरी और स्टॉक (कॉन्टि.)				भाग (34) Production, Delivery and Stock (Contd.)		फाइबर नं. सी.आई.डी. - फाइबर नं.		Fiber No. CIP-1983		एम	0	3	रक
मद संख्या Item No.	रेश फाइबर प्रकार Type of Fibre	डेनियर Denier	रेश लंबाई (मि.मी.) Staple length (mm)	उत्पादन Production	डेलिवरी DELIVERY					बंदिंग स्टॉक Closing stock			
					मूली मिलों Cotton mills	स्टेपल फाइबर और कटार मिलों Staple fibre spinning mills	ऊनी मिलों Woolen mills	अन्य Others	कुल Total				
0 (11-16) 4	00	000	000	1 (17-21) 5	2 (22-26) 5	3 (27-30) 4	4 (31-35) 3	5 (36-40) 2	6 (41-45) 4	7 (46-45) 4			
042501	मॉडिफाईड सिलेस मोडिफाईड विस्कोज पायलर Modified Viscose fibre including Polyacetic	4.50	35										
042502			44										
042503			51										
042504			76										
042505			अन्य Others										
042601		अन्य Others	35										
042602			44										
042603			51										
042604			76										
042605			अन्य Others										
043101	बार्ड वेर मोडिफाईड (विस्कोज सिलेस) High wet modulus including viscose rayon	1.20	38										
043102			44										
043103			51										
043104			76										
043105			अन्य Others										
043201		1.50	38										
043202			44										
043203			51										
043204			76										
043205			अन्य Others										
043301		2.00	35										
043302			44										
043303			51										
043304			76										
043305			अन्य Others										
043401		2.50	35										
043402			44										
043403			51										
043404			76										
043405			अन्य Others										
043501		4.50	38										
043502			44										
043503			51										
043504			76										
043505			अन्य Others										
043601		अन्य Others	35										
043602			44										
043603			51										
043604			76										
043605			अन्य Others										
044101	मॉडिफाईड सिलेस मोडिफाईड विस्कोज पायलर Modified Viscose fibre including Polyacetic	1.20	35										
044102			44										
044103			51										
044104			76										
044105			अन्य Others										
044201		1.50	35										
044202			44										
044203			51										
044204			76										
044205			अन्य Others										

भाग (34) उत्पादन, प्रेषण व स्टॉक (आरी)			Part (34) production, delivery and stock (continued)		फॉर्म नं. सी दल 34 प्रम सूचक		Form No. CST-MSF		रम M	O	#3 3	रम Tones
मंड संख्या Mand. No.	रेरो का प्रकार Type of Fibre	डेनियर Denier	रेरो की लम्बाई (मि. मी.) Staple length (MM)	उत्पादन Production	प्रेषण DELIVERY					अंतिम स्टॉक Closing stocks		
					सूती मिलें Cotton mills	स्टेपल फाइबर की कतारें मिलें Staple fibre spinning mills	ऊनी मिलें Woollen mills	अन्य Others	कुल Total			
0 (11-16) 6	00	000	0000	1 (17-21) 5	2 (22-26) 5	3 (27-30) 4	4 (31-33) 3	5 (34-37) 4	6 (38-41) 4	7 (42-45) 4		
044301	एसीयूटे स्टेपल फाइबर Acetate staple fibre		2.00	38								
044302				44								
044303				51								
044304				76								
044305				अन्य Others								
044401			3.00	38								
044402				44								
044403				51								
044404				76								
044405				अन्य Others								
044501			4.50	38								
044502				44								
044503				51								
044504				76								
044505				अन्य Others								
044601			अन्य Others	38								
044602				44								
044603				51								
044604				76								
044605				अन्य Others								
045101	पॉलिएस्टर स्टेपल फाइबर Polyester staple fibre		1.20	38								
045102				44								
045103				51								
045104				76								
045105				अन्य Others								
045201			1.50	38								
045202				44								
045203				51								
045204				76								
045205				अन्य Others								
045301			2.00	38								
045302				44								
045303				51								
045304				76								
045305				अन्य Others								
045401			3.00	38								
045402				44								
045403				51								
045404				76								
045405				अन्य Others								
045501			4.50	38								
045502				44								
045503				51								
045504				76								
045505				अन्य Others								
045601			अन्य Others	38								
045602				44								
045603				51								
045604				76								
045605				अन्य Others								

भाग (04) उत्पादन, प्रवाहन और स्टॉक (जारी)				Part (04) production, delivery and stock (Continued)		फॉर्म सं. सी एस टी - एन एच एफ		Form No. CST-MSF	पृष्ठ 1A	0	3	टन Tonnes
क्र. संख्या Recd No.	रेशे का प्रकार Type of Fibre	डेनियर Denier	रेशे की लम्बाई (मि. मी.) Staple length (MM)	उत्पादन Production	मुली मिलें Cotton mills	प्रवाहन DELIVERY				बंदित स्टॉक Closing stocks		
						स्टेपल फाइबर की कारखाने मिलें Staple fibre spinning mills	मुली मिलें Woolen mills	अन्य Others	कुल Total			
0 (11-14) 6	00	000	0000	1 (17-21) 5	2 (22-26) 5	3 (27-30) 4	4 (31-35) 3	5 (34-37) 4	6 (38-41) 4	7 (42-45) 4		
046101	पॉलिएक्रिलिक स्टेपल फाइबर Acrylic staple fibre	1.2D	38									
046102			44									
046103			51									
046104			76									
046105			अन्य Others									
046201		1.5D	38									
046202			44									
046203			51									
046204			76									
046205			अन्य Others									
046301		2.0D	38									
046302			44									
046303			51									
046304			76									
046305			अन्य Others									
046401		3.0D	38									
046402			44									
046403			51									
046404			76									
046405			अन्य Others									
046501		4.5D	38									
046502			44									
046503			51									
046504			76									
046505			अन्य Others									
046601		अन्य Others	38									
046602			44									
046603			51									
046604			76									
046605			अन्य Others									
047101	पॉलिप्रोपिलीन स्टेपल फाइबर Polypropylene staple fibre	1.2D	38									
047102			44									
047103			51									
047104			76									
047105			अन्य Others									
047201		1.5D	38									
047202			44									
047203			51									
047204			76									
047205			अन्य Others									
047301		2.0D	38									
047302			44									
047303			51									
047304			76									
047305			अन्य Others									
047401		3.0D	38									
047402			44									
047403			51									
047404			76									
047405			अन्य Others									
047501		4.5D	38									
047502			44									
047503			51									
047504			76									
047505			अन्य Others									

भाग (04) उत्पादन, प्रदान व स्टॉक (बारी)					फॉर्म सं. Form No. CST-48B		एम	ओ	3	टन Tonnes
Part (04) production, delivery and stock (continued)					सी कल दो - एम एम एम		M	O	3	
मिल संख्या Mill No.	रेसो का प्रकार Type of Fibre	डेनियर Denier	रेसो की लम्बाई (मि.मी.) Staple length (MM)	उत्पादन Production	प्रदान DELIVERY					अंतिम स्टॉक Closing stocks
					मूली मिलें Cotton mills	स्टेपल फाइबर की कलारी मिलें Staple fibre spinning mills	कमी मिलें Woolen mills	अन्य Others	कुल Total	
0 (11-16) 6	00	000	0000	1 (17-21) 5	2 (22-26) 5	3 (27-30) 4	4 (31-33) 3	5 (34-37) 4	6 (38-41) 4	7 (42-45) 4
047601	पॉलिप्रोपिलीन स्टेपल फाइबर Polypropylene staple fibre	अन्य Others	38							
047602			44							
047603			51							
047604			76							
047605			अन्य Others							
048101	नायलॉन स्टेपल फाइबर Nylon staple fibre	1.00	38							
048102			44							
048103			51							
048104			76							
048105			अन्य Others							
048201		1.50	38							
048202			44							
048203			51							
048204			76							
048205			अन्य Others							
048301		2.00	38							
048302			44							
048303			51							
048304			76							
048305			अन्य Others							
048401		3.00	38							
048402			44							
048403			51							
048404			76							
048405			अन्य Others							
048501		4.50	38							
048502			44							
048503			51							
048504			76							
048505			अन्य Others							
048601		अन्य Others	38							
048602			44							
048603			51							
048604			76							
048605			अन्य Others							

* सेल्स डिपो का स्टॉक और माल जो बिक गया है लेकिन वितरित नहीं हुआ है भी शामिल है। * Inclusive of stock of sales depot and goods sold not delivered.

बिदायतः

1) अंक दशमलव या अंश में न हो बल्कि पूरे हों।

2) मूल प्रति स्पष्टिनी संख्या, वन अगस्त का कार्यालय पो. नं. से 11000, बम्बई 400 020 को व एक प्रति संबंधित प्रादेशिक कार्यालय को अगले मास की 15 तारीख तक भेज देनी चाहिए।

INSTRUCTIONS:

Figures should be rounded off and no decimal or fraction be given.

Original to be addressed to The Economic Branch, Office of The Textile Commissioner, P. B. No. 11300, Bombay-400 020 with a copy to the concerned regional office on or before 15th day of the following month to which the return relate.

प्रमाणित किया जाता है कि उपर्युक्त विवरण का मिल के रिकार्ड से मिलान कर लिया गया है और प्रमाणित है कि यह सही और पूर्ण है।

Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill, and that they are, in so far as I can ascertain, accurate and complete.

वस्तु आगत के कार्यालय में भरने के लिए।

To be filled by textile commissioner's office

मिती Date	स्थान Place	मिल प्रबंधक का नाम व हस्ताक्षर Name and signature of mill manager	डेटा कार्ड DATA CARDS		
			जॉन स्क्रीन किया गया John Screened	कोड चेक किया गया Code checked	परिष्करण किया गया Corrected

भाग (04) उत्पादन, प्रदान व स्टाक

Part (04) Production, Delivery and Stocks

फार्म सं. सी. एस्. टी. २८ काय

Form No.
CST : FY

एम
M

०
०

४
४

टन
Tonnes

मद संख्या Item No.	फिलामेंट का प्रकार * Type of filament*	डेनियर Denier	प्रतिदिन की संख्या No. of filament	प्रकार Type	पैकिंग यूनित/ बैट्स/कॉन्टेनर/ ट्रक/एक्स Packing unit/ bales/containers/ truck/exes	उत्पादन PRODUCTION						कुल Total	प्रदान Delivery	अंतिम स्टॉक Closing stock
						I की गुणवत्ता I Quality	II की गुणवत्ता IInd Quality	III की गुणवत्ता IInd Quality	IV की गुणवत्ता IVth Quality	V की गुणवत्ता Vth Quality				
0 (11-16) 6	00 (17) 1	1 (22-26) 5	2 (27-30) 4	3 (31-34) 4	4 (35-38) 4	5 (39-42) 4	6 (43-46) 4	7 (47-50) 4	8 (51-54) 4	9 (55-58) 4	10 (59-62) 4	11 (63-66) 4	12 (67-70) 4	
041101														
041102														
041103														
041104														
041105														
041106														
041107														
041108														
041109														
041110														
041111														
041112														
041113														
041114														
041115														
041116														
041117														
041118														
041119														
041120														
041121														
041122														
041123														
041124														
041125														
041126														
041127														
041128														
041129														
041130														

घात (06) फिलामेंट यार्न का वास्तविक प्रदान			Part (06) actual delivery of filament yarn		कार्म सं. सी एस टी: एफ बाय	Form No. CST: FY	एम	ओ	4	टन Tonnes
यार्न संख्या Item No.	क्षेत्र Region		का प्रदान Delivery of							
			विस्कोज फिलामेंट यार्न Viscose filament yarn	असिटेट फिलामेंट यार्न Acetate filament yarn	नायलॉन फिलामेंट यार्न Nylon filament yarn	पोलिएस्टर फिलामेंट यार्न Polyester filament yarn				
0 (11-16) 6	00		1 (17-21) 5	2 (22-26) 5	3 (27-30) 4	4 (31-34) 4				
061101	आंध्र प्रदेश Andhra Pradesh									
061102	गुजरात Gujarat	(I) सूरत (II) बाकी गुजरात								
061103										
061104	हरियाणा Haryana									
061105	कर्नाटक Karnataka									
061106	महाराष्ट्र Maharashtra									
061107	पंजाब Punjab	(I) अमृतसर (II) बाकी पंजाब								
061108										
061109	तामिलनाडु Tamil Nadu									
061110	दिल्ली Delhi									
061111	अन्य क्षेत्र Other Regions									
061200	कुल Total:									
टिप्पणियाँ: 1. अंक दशमलव का अंश में न हो बल्कि पूरे हों। 2. मूल प्राप्त आधिकारी शाखा, वस्त्र आयुक्त का कार्यालय चे. बो. सं. 11500, बम्बई 400 020 को तथा एक प्रति संबंधित प्रादेशिक कार्यालय को जगते मास की 15 तारीख तक भेज देनी चाहिए। INSTRUCTIONS: 1. Figures should be rounded off and no decimal or fraction need be given 2. Original to be addressed to the economics branch, office of the Textile Commissioner, P. B. No. 11500, Bombay-400 020 with a copy to the concerned regional office on or before 15th day of the following month to which the return relates.			प्रमाणित किया जाना है कि उपर्युक्त विवरण को मिल के रिकार्ड के साथ मिलान कर लिया गया है और जहाँ तक मैं सुनिश्चित कर सका हूँ, यह सही और पूर्ण है। Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill and that they are, in so far as I can ascertain, accurate and complete.			वस्त्र आयुक्त कार्यालय में भरने के लिए। To be filled in by Textile Commissioner's Office				
									डेटा कार्ड Data Cards	
			दिनांक Date	स्थान Place	मिल प्रबंधक का नाम व हस्ताक्षर Name and signature of mill manager	जांच किया Scrutinised	कोड किया Codified	परीक्षण किया Checked		

[illegible]

Part (01) production, deliveries, stock and orders of machinery and spares (CONTINUED)

Form No.

एन्.
१५

CC

1

[illegible]

भाग (01) मशीनरी और पुर्तों का उत्पादन, प्रदत्त, स्टॉक और ऑर्डर (जारी)										Part (01) production deliveries, stock and orders of machinery and spares (CONTINUED)				फॉर्म सं. Form No.	एम M	0 0	5 5
मद संख्या Item No.	उत्पादित वस्तु का नाम * Name of the item manufactured	माह में आवृत्ति आवृत्ति Actual production during the month		माह में प्रदत्त Deliveries effected during the month				माह के अंत में स्टॉक Month end stock		माह के अंतिम दिन को हाथ में ऑर्डर Orders on hand as on last day of the month		वर्ष की पहली जनवरी से अद्यतित उत्पादन Up-to-date production from 1st January of the year		प्रदत्त का गया प्रदान का (माह) Delivery period quoted (months)			
		मात्रा सं. Qty. Nos.	कीमत रु. Value Rs.	घरेलू Domestic	निर्यात Export	मात्रा सं. Qty. Nos.	कीमत रु. Value Rs.	मात्रा सं. Qty. Nos.	कीमत रु. Value Rs.	मात्रा सं. Qty. Nos.	कीमत रु. Value Rs.	मात्रा सं. Qty. Nos.	कीमत रु. Value Rs.				
0 (11-16)		1 (17-20) 4	2 (21-29) 9	3 (30-32) 3	4 (33-40) 8	5 (41-43) 3	6 (44-51) 8	7 (52-54) 3	8 (55-62) 8	9 (63-66) 4	10 (67-75) 9	11 (17-20) 4	12 (21-29) 9	13 (30-32) 3			

- * (1) मशीनरी की मरम्मत और आयातीत पुर्तों अलग से दिखाए जाएं।
 (2) पुर्तों की छोटी मोटी मरम्मत का उत्पादन एकत्र कीमत के रूप में दर्शाया जाए।
 (3) प्रत्येक मद के लिए मशीनरी का नाम और उत्पादन विवरण स्पष्ट रूप से दिखाए जाएं।

- (1) Items of machinery and imported spares should be shown separately.
 (2) Production of minor items of spares may be indicated collectively in terms of value only.
 (3) Name of the machinery and production details should be clearly mentioned for each item.

भाग (02) उपभोग, कच्चे सामान का स्टॉक तथा संबद्ध और कार्यरत श्रमिक					Part (02) : Consumption, stock of raw material and components and labour employed.							
मद संख्या Item No.	उपभोग (सी आई एफ कीमत) Consumption (CIF value)		माह के अंत में स्टॉक (सी. आई. एफ. कीमत) Month end stock (CIF value)		माह की 1 तारीख को कार्यरत श्रमिक LABOUR EMPLOYED ON THE 1ST OF THE MONTH							
	आयातीत कच्चा सामान Imported raw material	संबद्ध Components	आयातीत कच्चा सामान Imported raw material	संबद्ध Components	पर्यवेक्षकीय Supervisory	लिपिकीय Clerical	कुशल Skilled	अकुशल Unskilled	अन्य Others	योग Total		
0 (11-16)	1 (17-25) 9	2 (26-34) 9	3 (35-43) 9	4 (44-52) 9	5 (53-56) 4	6 (57-60) 4	7 (61-64) 4	8 (65-68) 4	9 (69-72) 4	10 (73-76) 4		
999999												
विछले साल के उस ही महीने की पहली की तुलना गण श्रमिक। Labour employed on the first of the corresponding month of the previous year.												
रोजगार में अचानक कमी हुई हो तो उस के कारण। Reasons for perceptible drop, if any, in employment.												
प्रमाणित किया जाता है कि उपर्युक्त विवरण का मिल के रिकार्ड के साथ मिलान कर लिया गया है और जहाँ तक मैं सुनिश्चित कर सका हूँ यह सही और पूर्ण है। Certified that the above particulars have been checked with the records of the factory and that they are, in so far as I can ascertain, accurate and complete.					दिनांक : प्रथम, वरत मशीनरी श्रमिक, वरत अकुशल श्रमिक, जो की की 11500 बम्बई 400010 की श्रमिकों को 15 तारीख तक भेज दें। INSTRUCTIONS : (1) The return should be submitted on or before 15th of the following month to the Textile Machinery Branch, Office of the Textile Commissioner, P.B. No. 11500, Bombay-400 020				वरत आयात के कार्यालय में जारी है। To be signed by Textile Commissioner's Office		डेटा कार्ड DATA CARDS	
					बोध किया Scrutinised		कोड किया Codified		परीक्षण किया Checked			
स्थान Place					दिनांक Date		नाम व हस्ताक्षर Name and signature प्रमुख का of factory manager					

भाग (00) अभिज्ञान Part (00) identification		<p>त्रैमासिक सांख्यिकीय प्रपत्र</p> <p>श्रमिक और मशीनरी, सूत का उत्पादन, प्रदान और स्टॉक</p> <p>(आवश्यक वस्तु अधिनियम, 1955 के अंतर्गत विहित)</p> <p>Quarterly statistical return</p> <p>Labour and machinery engaged, yarn production, deliveries and stocks</p> <p>(Prescribed under the essential commodities act — 1955)</p>	<p>फार्म सं</p> <p>सी एल टी - सी</p> <p>Form No.</p> <p>CST-C</p>			
मिल की क्रम संख्या 1. Mill's serial no.	14-10		1	2	3	
	मिल का नाम व पता 2. Mill's name and address		क्यू	ओ	आई	
	त्रैमास के अंत में 3. Quarter ending		क्यू	ओ	आई	

भाग (01) कार्यक्षमता, लाइसेंस क्षमता और पंजीपर श्रमिक					Part (01) Working, licenced capacity and employees on roll nos.					
वस्तु संख्या Item No.	कार्यरत दिनों की संख्या Number of days worked		तकुओं की लाइसेंस संख्या Licenced number of spindles	(त्रैमासान्त में) स्थापित तकुओं की संख्या Installed number of spindles (quarter end)	रोल पर बर्तनीया Employees On roll				स्तं. 5 से 8 तक योग Total column no. 5 to column no. 8	स्तं. 9 के योग में से बर्तनी श्रमिक Out of total in column no. 9, Badli employees
	वास्तविक Actual	रोडयूल्ड Scheduled			बर्तनी समेत वास्तविक Operatives (Including badlies)		अन्य (बर्तनी समेत) Others* (Including badlies)			
					पुरुष Men	औरतें Women	पुरुष Men	औरतें Women		
0 (11-16)	1 (17-21) 5	2 (22-26) 5	3 (27-32) 6	4 (33-38) 6	5 (39-43) 5	6 (44-49) 5	7 (50-53) 4	8 (54-57) 4	9 (58-62) 5	10 (63-66) 4
011101										

भाग (02) पालीनुसार मिल का कार्य व श्रमिक रोजगार											
Part (02) Shift-wise mill working and labour employment											
वस्तु संख्या Item No.	पाली Shift	पाली की लम्बाई (घंटे) Length of shift (hours)	कार्यरत दिनों की संख्या Number of days worked		औसत दैनिक रोजगार-विभाग Average daily employment-departments						
			कतार विभाग Spinning department	तुनाई विभाग Weaving department	वास्तविक श्रमिक Operatives				अन्य Others*	स्तं. 4 से स्तं. 8 तक योग Total column no. 4 to column no. 8	स्तं. 9 के योग में से बदली श्रमिक Out of total in column no. 9 Badli employees
					कतार व कतार विभागीय Spinning and spinning preparatory	तुनाई व तुनाई विभागीय Weaving and weaving preparatory	प्रसंकरण Processing	अन्य विभाग Other departments			
0 (11-16)	00	1 (17-21) 4+1	2 (22-26) 5	3 (27-32) 6	4 (33-38) 6	5 (39-43) 5	6 (44-49) 6	7 (50-53) 4	8 (54-57) 4	9 (58-62) 5	10 (63-66) 4
021101	1 ली पाली 1 5:00										
021102	2 ली पाली 11 5:00										
021103	3 ली पाली 11 5:00										

* भाग (01) व (02) के "अन्य" में क्लर्क, निरीक्षक कर्मचारी, पर्यवेक्षकीय व प्रबंधकीय शामिल हैं। * In parts (01) and (02) 'others' includes watch and ward, clerical staff, supervisory and management.

7

नाम (५५) मन्त्रों के अनुसार श्री गुरुदेव की आज्ञा से

Port (20) coast-wise production and deliveries of cotton yarn

पौर्णमासी	५३	०		दि. मा.
शुक्र. वृ. १९४७	२८	०		६३

[illegible]

[illegible]

[illegible]

भाग (08) संमिश्र मूल का प्रदान व पैक किया हुआ स्टॉक Part (08) delivery and packed stock of blended yarn										फॉर्म नं. Form No. CST-C	१	०	१	दि. प्रा. नं.
सद. सं. Item No.	विवरण Particulars	संमिश्र मूल का प्रकार Type of blended yarn												
		कई विस्कोज Cotton viscose	कई मोडिफाइड विस्कोज Cotton modified viscose	कई पॉलिएस्टर Cotton polyester	कई अन्य का सूत Cotton with others	पॉलिएस्टर विस्कोज Polyester viscose	मोडिफाइड पॉलिएस्टर विस्कोज Polyester modified viscose	अन्य के साथ पॉलिएस्टर Polyester with others	पी. वी. सी. / पी. मिश्र P.V. C / P blend	अन्य Others	कुल Total			
0 (11-16)	09	1 (17-20) 7	2 (24-30) 7	3 (31-37) 7	4 (38-44) 7	5 (45-51) 7	6 (52-58) 7	7 (59-65) 7	8 (17-23) 7	9 (24-30) 7	10 (31-37) 7			
081101	सीवरी रोल बैंड Finer reeled bands													
081102	क्रॉस रोल बैंड Cross reeled bands													
081103	सीवरी रोल होसरी कोन Finer than hosery cones													
081104	होसरी रोल के अलावा Other than hosery cones													
081105	बीज Beams													
081106	पैक Pans													
081107	अन्य प्रकार Other forms													
081200	कुल निर्यात प्रदान Total civil deliveries													
081300	कुल निर्यात प्रदान Total export deliveries													
081400	कुल पैक किया हुआ स्टॉक Total packed stock													

निर्देशः

- (1) भाग (00) मद 1 और 2: मूल्य, मूल्य की कप संख्या व दिनांक के नाम और पते को सुझाव दें।
- (2) भाग (00) मद 3: प्रमाणित संख्या को ही लिखें जैसे: जून 1984 को 06-84 और दिसंबर 84 को 12-84
- (3) भाग (05), (06) और (07) स्तंभ (00): स्तंभ (00) में दशक प्रत्येक संकेतों को भर दें (कोई) के समान स्तंभ (00) में निम्नलिखित संबंधित काउंट ग्रुप नंबर लिखें:-

काउंट ग्रुप के अंतर्गत आनेवाले प्रत्येक इन्तिश काउंट के लिए अलग सं. (000) में
For each English count falling in count groups in Col. (000)

- | | |
|-----------------|----------------|
| 1 से 10 काउंट | From 1 to 10s |
| 11 से 20 काउंट | From 11 to 20s |
| 21 से 30 काउंट | From 21 to 30s |
| 31 से 40 काउंट | From 31 to 40s |
| 41 से 60 काउंट | From 41 to 60s |
| 61 से 80 काउंट | From 61 to 80s |
| 80 काउंट से ऊपर | Above 80s |

INSTRUCTIONS:

1. Part (00) Item 1 and 2: Rubber stamp your mill serial number name and address of your mill.
2. Part (00) Item 3: Write quarter ending in figures only i.e. June 1984 as 06-84 and December 1984 as 12-84.
3. Part (05), (06) and (07) Col. (00): For each English count reported in Col. (000), write in Col. (00) any of the corresponding count group number given below:

स्तंभ (00) में दर्शाया जानेवाला काउंट ग्रुप नंबर Count group no. to be reported in Col. (00)

- | |
|---|
| 1 |
| 2 |
| 3 |
| 4 |
| 5 |
| 6 |
| 7 |

- (4) परिभाषा : रई के घल का तात्पर्य ऐसे मूल से है जिसमें रई की मात्रा वजन के आधार पर 90% से कम न हो।
- (5) मूल प्रति आर्थिकी एजेंसी, वस्त्र आयुक्त का कार्यालय, पो. नं. 11500, बम्बई 400 020 को और एक प्रति संबंधित प्रादेशिक कार्यालय को अगले मास की 15 तारीख तक भेज देनी चाहिए।

- 4) DEFINITION : Cotton yarn is defined as yarn containing not less than 90% by weight of cotton in such yarn,
- 5) Original copy to be addressed to the Economic Branch, Office of the Textile Commissioner, Post bag No. 11500, Bombay-400 020 with a copy to the concerned regional office on or before 15th day of the following month.

प्रमाणित किया जाता है कि उपर्युक्त विवरण का मिल के रिकार्ड से मिलान कर लिया गया है और जहाँ तक मैं पुनिश्चित कर सका हूँ वह सही और पूर्ण है।
 Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill and that they are, in so far as I can ascertain, accurate and complete.

वस्त्र आयुक्त के कार्यालय में भरने के लिए
 To be filled by Textile Commissioner's Office

डेटा कार्ड Data cards

स्थान Place	दिनांक Date	मिल प्रबंधक का नाम व हस्ताक्षर Name and signature of mill manager	जाँच किया Scrutinised	कोड किया Codified	परीक्षण किया Checked

भाग (00) वर्गीकरण विवरण Part (00) classification particulars		<p>त्रैमासिक उत्पादन प्रतिवेदन</p> <p>कपड़ों का आसन, कपड़े का कटाव, रेशम व मय्या</p> <p>(आवश्यक वस्तु अधिनियम 1955 के अंतर्गत विहित)</p> <p>Quarterly statistical return</p> <p>Working of looms (cloth production packing and delivery)</p> <p>(prescribed under the essential commodities Act 1955).</p>		<p>कार्य सं.</p> <p>सी १०० टी ०</p> <p>१ २ ३</p> <p>५३ ० २</p> <p>० ० ३</p>					
१ मिला की माल संख्या 1 Mill's Serial No.	(4 10)								
२ मिला का नाम और पता 2 Mill's name and address									
३ त्रैमासिक अंत 3 Quarter ending									
भाग (01) क्षमता प्रमाणित Part (01) capacity licensed									
माल संख्या Item No	कपड़ों की क्षमता प्रमाणित संख्या Licensed No of looms	निदिष्ट व निर्दिष्ट मशीनों की क्षमता प्रमाणित संख्या Licensed No of spinning and reeling machines							
0 (11 14)	1 (17 24) 8	2 (25 32) 8							
01101									
भाग (02) स्थापित व कार्यरत कपड़े, निदिष्ट व निर्दिष्ट मशीनें Part (02) installed and working of looms & spinning and reeling machines									
माल संख्या Item No	विवरण Particulars	इकाई Unit	स्थापित कपड़े Max. dyed looms	स्थापित मशीनें Auto shuttle looms	कार्यरत मशीनें Auto looms				निदिष्ट व निर्दिष्ट spinning and reeling machines
					सप्ताह के दिन Days of week	प्रति दिन Per day	प्रति सप्ताह Per week	प्रति मास Per month	
0 (11 14)	00	000	1 (17 24) 8	2 (25 32) 0	3 (33 40) 0	4 (41 48) 8	5 (49 56) 8	6 (57 64) 8	7 (65 72) 3
021101	स्थापित क्षमता (Quarter end)	क्षमता Nos							
021201	कपड़े का कटाव Cutting cloth	घंटे 000 hrs							
021202	लूम घंटे कार्य Loom hours worked	घंटे 000 hrs							
021203	100% कपड़ा लूम 100% Loom loom	घंटे 000 hrs							
021301	अवकाश Absence	घंटे 000 hrs							
021302	हड़ताल व लॉकआउट Strike/lockout	घंटे 000 hrs							
021303	बिजली की कमी Power shortage	घंटे 000 hrs							
021304	लूम घंटे कार्य Loom hours lost due to	घंटे 000 hrs							
021305	अन्य Others	घंटे 000 hrs							
02 400	कुल कार्य घंटे (021201 से 021305 तक का योग) Total loom hours (columnar totals of row 021201 to 021305)	घंटे 000 hrs							

1. नमूना - कपड़ों के कार्यरत घंटे व मशीनों के स्थापित क्षमता व मशीनों के कार्यरत घंटे के आधार पर स्थापित मशीनों के कार्यरत घंटे के आधार पर होना चाहिए।

NOTE: Total of loom hours worked and loom hours lost should be equal to the installed loom hours to work, on the basis of scheduled no. of working days during the quarter.

प्रभेद के अनुसार नागरीय उपयोग के लिए धुली व रंगीन वस्त्रों के पैकिंग - विभाजन के अनुसार (वारी)

Part (08) variety-wise packing of cotton cloth for civil consumption-process-wise (contd.)

फार्म सं. Form No. १३ ० २
सी एल टी-टी CST-D ० ० २

प्रभेद सं. Variety No.	प्रभेद (न-परीयेय वस्त्र प्रभेद) Variety (Non-wearable sorts)	ग्रे Grey	धुली हुई Bleached	धुली हुई व मर्सेराइज्ड Bleached and mercerised	धुली हुई मर्सेराइज्ड, व मि-श्रक Bleached, mercerised and pre-shrunk	रंगीन Dyed	रंगीन व मर्सेराइज्ड Dyed and mercerised	रंगीन, मर्सेराइज्ड व मि-श्रक Dyed, mercerised and pre-shrunk	धुली हुई / रंगीन bleached/dyed			कुल Total
									छपी हुई Printed	छपी हुई मर्सेराइज्ड Printed mercerised	छपी हुई मर्सेराइज्ड मि-श्रक Printed mercerised pre-shrunk	
081301		1 (17-24) B	2 (25-32) B	3 (33-40) B	4 (41-48) B	5 (49-55) 7	6 (56-62) 7	7 (63-70) 8	8 (17-24) B	9 (25-32) B	10 (33-40) B	11 (41-48) B
081302	मच्छरजाली Mosquito netting											
081303	गोला जाली Round mesh											
081304	बेडशीट, चदर, शीटिंग व मार्किंग 54" एवं से ऊपर Bed sheets, chadders, sheetings, and markings above 54" - 27 1/2"											
081305	टेपेस्ट्री पर्दे व सजावट के वस्त्र Tapestry curtain and furnishing											
081306	तौलिया व तौलिया वस्त्र Towels and towelling cloth											
081307	लाइनिंग व बुकरम Lining and tailors canvas											
081308	फिलर, लिन और पॉलिशिंग कपड़े Filler, lin and polishing cloth											
081309	कैनवास व डक Canvas and ducks											
081310	अन्य अ-परीयेय वस्त्र प्रभेद Other non-wearables											
081400	कुल Total											
081500	सरकारी व अन्य हेतु पैकिंग (किस्म के अनुसार) Packings for Govt and other purposes (by categories)											

आइटम सं. Item No.	प्रभेद Variety	कोटा Coties	मध्यम Medium B	मध्यम Medium A	महिला Women	पुनिर्वासित S. non lin	उकरी Fruit	कुल Total
<p>फार्म सं. १३ ० २ सी एल टी-टी CST-D ० ० २</p>								

भाग (03) कपड़े का सूती रेशम उत्पादन प्रकार Part (03) loomstate 100% cotton and silk production types							फॉर्म नं. Form No.	पृष्ठ Page	श्री Date
वस्तु संख्या Item No.	एकक Unit	विस्कोज Viscose	मोडिफाइड विस्कोज Modified viscose	एसिटेट Acetate	पोलिएस्टर Polyester	अन्य Others	योग सं. 1 से सं. 5 तक Total column no. 1 to column no. 5	प्रति ईंच औसत रीड Average read per inch	प्रति ईंच औसत पिक Average pick per inch
0 (11-14)	00	1 (17-24) 8	2 (25-32) 8	3 (33-40) 8	4 (41-47) 7	5 (48-54) 7	6 (55-62) 8	7 (63-68) 2+2	8 (67-70) 2+
031101	किलोग्राम Kilograms								
031102	मीटर Metres								

भाग (04) कपड़े का 100% कपासहीन रेशम उत्पादन-प्रकार Part (04) loomstate 100% non cotton cloth production types							फॉर्म नं. Form No.	पृष्ठ Page	श्री Date
वस्तु संख्या Item No.	एकक Unit	विस्कोज Viscose	मोडिफाइड विस्कोज Modified viscose	एसिटेट Acetate	पोलिएस्टर Polyester	अन्य Others	योग सं. 1 से सं. 6 तक Total column no. 1 to column no. 6	प्रति ईंच औसत रीड Average read per inch	प्रति ईंच औसत पिक Average pick per inch
0 (11-14)	00	1 (17-24) 8	2 (25-32) 8	3 (33-40) 8	4 (41-48) 8	5 (49-55) 7	6 (56-62) 7	7 (63-70) 8	8 (71-74) 6+2
041101	किलोग्राम Kilograms								
041102	मीटर Metres								

भाग (05) कपड़े का मिश्र रेशम रेशम उत्पादन-विशेष का प्रकार													Part (05) loomstate blends and mixed cloth production type of mixings												
वस्तु संख्या Item No.	एकक Unit	कॉटन के साथ विस्कोज Cotton with viscose	कॉटन के साथ मोडिफाइड विस्कोज Cotton with modified viscose	कॉटन के साथ पोलिएस्टर Cotton with polyester	कॉटन के साथ अन्य Cotton with others	पोलिएस्टर के साथ विस्कोज Polyester with viscose or modified viscose	पोलिएस्टर के साथ अन्य Polyester with others	मिश्र विस्कोज P/O blends	मिश्र पोलिएस्टर P/E blends	अन्य मिश्र Other blends and mixings	योग सं. 1 से सं. 9 तक Total column no. 1 to column no. 9	प्रति ईंच औसत रीड Average read per inch	प्रति ईंच औसत पिक Average pick per inch												
0 (11-14)	00	1 (17-24) 8	2 (25-32) 8	3 (33-40) 8	4 (41-48) 8	5 (49-56) 7	6 (57-62) 7	7 (63-70) 8	8 (71-74) 6+2	9 (75-80) 6+2	10 (81-85) 5+3	11 (86-89) 5+3	12 (90-94) 5+3												
051101	किलोग्राम Kilograms																								
051102	मीटर Metres																								

भाग (06) विभाजित पद्धति			Part (06) cloth processed			
वस्तु संख्या Item No.	विशेषण Process	मिल का निजी Mill's own	अन्य मिलों का Other mills	पावरलूमों का Powerlooms	हथकरघों का Handlooms	योग सं. 1 से सं. 4 तक Total column no. 1 to column no. 4
0 (11-16)	00	1 (17-24) 8	2 (25-32) 8	3 (33-40) 8	4 (41-48) 8	5 (49-56) 8
061101	धुलाई Bleaching					
061102	पीस रंग रीं Piece dyeing					
061103	छपाई Printing					
061104	मर्सेराइजिंग Mercerizing					
061105	प्रिश्रिंकिंग Pre-shrinking					
061106	अन्य रासायनिक विभाजन Other chemical processing					

टिप्पणी:- भाग (06) यहाँ दी गई विधायें एक दूसरे से स्वतंत्र हैं इसलिए एक
कितने कितने विधायें प्रोसेस हुआ है उस सब में उसका विवरण रहेगा जैसे 100
मीटर कपड़ा धुलाई और छपाई हुआ हो तो दोनों में इसका विवरण रहेगा।

NOTE: The given processes independent to each other and the cloth
having undergone more than one process will be reported against each
of the processes e.g. 100 m of cloth bleached and printed will be
reported in both.

भाग (08) प्रभेद के अनुसार नागरीय उपयोग के लिए सूती वस्त्रों की पैकिंग - विप्राकरण के अनुसार (सारी) Part (08) varietywise packing of cotton cloth for civil consumption process-wise (saree)

कर्म सं.
सी एस टी-टी

Form No
CST-D

和

00

2
17

मिश्र

[illegible]

Part (8) variety-wise packing of cotton cloth for civil consumption-process-wise (contd.)

Form No
CST-D

४३.

○
○

2
2


—

— ११ —

[illegible]

भाग (09) प्रभेद के अनुसार निर्यात हेतु सूती वस्त्र की पैकिंग - पैक, टुक, प्रकार Part (09) varietywise packing of cotton cloth for export — categories packed					फॉर्म नं. मी. एम. टी. टी	Form No. CST D	अक्ष O	O	2	मीटर mtr
वस्तु संख्या Item No.	प्रभेद Variety	सूती वस्त्र Cotton cloth								
		मोटा Coarse	मध्यम-ब Medium B	मध्यम-अ Medium A	सूती Fine	अति सूती Super Fine	डुकरे Fenls	योग Total		
0 (11-16)	00	1 (17-24) B	2 (25-32) B	3 (33-40) B	4 (41-47) 7	5 (48-54) 7	6 (55-61) 7	7 (62-69) B		
091101	परिवेश वस्त्र प्रभेद Wearable sorts									
	धोती Dhoties									
091102	साड़ी Sarees									
091103	मलमल, पायल, डोरिया व छपी बायल Mullis, voils, dorlas and printed voils									
091104	पोपलिन, क्रेप, ट्विल, चिन्ता व सेल्यूलर Poplin, creps, twills, chinis and cellular									
091105	लंबाई सभी घने का शीटिंग व मार्किंग 54" घने से कम Longcloth all widths, sheetings and markings below 54" width									
091106	शीटिंग व सूती Shirting and suets									
091107	मदपालम, केम्ब्रिक, लॉन Madapalam, cambric, lawns									
091108	जीन, गेबर्डिन व कॉर्डरॉय Drills, gaberdines and corduroys									
091109	डेनिम Denims									
091110	सॉलिंग, कोटिंग, सूटिंग Solins, coating, suiting									
091111	फ्लानलिन Flannelles									
091112	दोमती / डेडसुली Domsuli / Dedsuli									
091113	अन्य परिधि Other wearables									
091200	योग Total									
091301	अपरिवेश वस्त्र प्रभेद Non-wearable sorts									
091302	मच्छरप्रदानी Mosquito netting	गोल जाली Round mesh								
		बर्ग जाली Diamond mesh								
091303	भादला घाट Bed tickings									
091304	बेडशीट, चादर, शीटिंग व मार्किंग 54" घने से ऊपर Bedsheets, chadars, sheetings, and markings above 54" width									
091305	टैपेस्ट्री पर्दे व सजावट के वस्त्र Tapestry curtain and furnishing									
091306	तौलिया व तौलिया वस्त्र Towels and towelling cloth									
091307	लाइनिंग व टैलरिंग Lining and tailors' canvas									
091308	फिल्टर, लिट और पॉलिशिंग कपड़े Filter, lint and polishing cloth									
091309	कैनवास व डक Canvas and ducks									
091310	अन्य अपरिवेश वस्त्र Other non wearables									
091400	योग Total									

[illegible]

		भाग (16) 100% कपासी व कपड़े का नागरीय उपयोग के लिए प्रदान - मुख्य श्रेणियों के अनुसार Part (16) civil deliveries of 100% non cotton cloth price rangewise		फार्म सं. Form No. सी एच टी सी CHT C		क्यू Q	ओ O	डी D	वर्ग मी Sq. m.
		रु. प्रति वर्ग मीटर के हिसाब से मूल्य श्रेणियाँ				Price range rupees per Sq. m.			
वस्तु संख्या Item No.	श्रेणियाँ Categories	रु. 10/- तक Up to Rs. 10/-	रु. 10 से ऊपर रु. 15 तक Over Rs. 10/- to Rs. 15/-	रु. 15 से ऊपर रु. 20 तक Over Rs. 15/- to Rs. 20/-	रु. 20 से ऊपर रु. 25 तक Over Rs. 20/- to Rs. 25/-	रु. 25 से ऊपर रु. 30 तक Over Rs. 25/- to Rs. 30/-	रु. 30 से ऊपर Over Rs. 30/-	कुल प्रदान Total deliveries	
0 (11-16)	00	1 (17-24) 8	2 (25-32) 8	3 (33-40) 8	4 (41-47) 7	5 (48-54) 7	6 (55-61) 7	7 (62-69) 8	
161101	विस्कोस Viscose								
161102	मॉडिफाइड विस्कोस Modified viscose								
161103	पॉलिएस्टर Polyester								
161104	पॉलिएस्टर Polyester								
161105	एक्रेलिक Acrylic								
161106	अन्य Others								
161200	कुल Total								

टिप्पणी: 100% कपासी व कपड़े में वे मटे शामिल हैं जो सेटल एक्साइज व सॉल्ट एक्ट, 1944 के विवरण की मद 10 में शामिल हैं।

NOTE: 100% non-cotton fabrics will include those items which fall under item 10 of the 1st Schedule to the Central Excise and Salt Act, 1944

भाग (17) रंगीन कपड़े का नागरिक उपयोग हेतु प्रदान		Part (17) civil deliveries of blended and mixed cloth price rangewise						वर्ग मी Sq. m.
वस्तु संख्या Item No.	श्रेणियाँ Categories	रु. प्रति वर्ग मीटर के हिसाब से मूल्य श्रेणियाँ Price range rupees per Sq. m.						कुल प्रदान Total deliveries
		रु. 10/- तक Up to Rs. 10/-	रु. 10 से ऊपर रु. 15 तक Over Rs. 10/- to Rs. 15/-	रु. 15 से ऊपर रु. 20 तक Over Rs. 15/- to Rs. 20/-	रु. 20 से ऊपर रु. 25 तक Over Rs. 20/- to Rs. 25/-	रु. 25 से ऊपर रु. 30 तक Over Rs. 25/- to Rs. 30/-	रु. 30 से ऊपर Over Rs. 30/-	
0 (11-16)	00	1 (17-24) 8	2 (25-32) 8	3 (33-40) 8	4 (41-47) 7	5 (48-54) 7	6 (55-61) 7	7 (62-69) 8
171101	रुई के साथ विस्कोस Cotton with viscose							
171102	रुई के साथ मॉडिफाइड विस्कोस Cotton with modified viscose							
171103	रुई के साथ पॉलिएस्टर Cotton with polyester							
171104	रुई के साथ अन्य Cotton with others							
171105	पॉलिएस्टर के साथ विस्कोस/मॉडिफाइड विस्कोस Polyester with viscose/modified viscose							
171106	पॉलिएस्टर के साथ ऊन Polyester with wool							
171107	पॉलिएस्टर के साथ अन्य Polyester with others							
171108	पॉलिएस्टर (ब्लेंड) रुई मिश्रण P.V.C. blends							
171109	अन्य मिश्रण Other blends and mixtures							
171200	कुल Total							

टिप्पणी: रंगीन कपड़े में वे मटे शामिल हैं जो सेटल एक्साइज व सॉल्ट एक्ट, 1944 के विवरण की मद 22 में दी गई हैं।

NOTE: Blended and mixed fabrics will include those items which fall under item 22 of the 1st Schedule to the Central Excise and Salt Act, 1944

दिशान्तः:-

- 1) भाग (00) मद 1 और 2 : कृपया मिल की क्रम सं. व मिल के नाम और पते की मुहर लगाइये।
- 2) भाग (00) मद 3 : प्रमास की समाप्ति मंको में लिखिए जैसे जून 84 को 06-84 और दिसम्बर, 84 को 12-84।
- 3) भाग (03), (08) और (12) : इस प्रपत्र में दिए गए विवरण में नियंत्रित और अनियंत्रित वस्त्र दोनों सम्मिलित होंगे।
- 4) भाग (07) और (08) : भाग (07) के स्तंभ 7 में क्रम के अनुसार प्रभेद का योग भाग (08) के स्तंभ 11 में दर्शित विद्या के अनुसार योग से मेल खाना चाहिए और वही बात भाग (09) और (10) के लिए भी लागू है।
- 5) भाग (08) और (10) : भाग (08) और (10) के स्तंभ 2 से 10 तक कोई प्रभेद कंटा लिखा जायगा इसका स्थान अंतिम निचा के अनुसार होगा यदि कोई प्रभेद भिन्न स्लीन हुआ हो तो यह स्तंभ 2 में लिखा जायेगा लेकिन उपार्थ और मसंराजत होने के बाद यदि सन्तोराजत हुआ तो इसका स्थान स्तंभ 10 में होगा। अतः भाग (06) के विपरीत यहाँ परिमाण केवल एक स्तंभ में लिखा जायेगा।
- 6) मोडिफाइड विस्कोज, हाई वेट मोड्यूलस और पॉलिनोसिक टाइप विस्कोज दर्शाना है।
- 7) नागरिक (प्रदान व उपभोग) में सरकारी और अन्य शामिल हैं।
- 8) मूल प्रति आगिकी शाखा वस आगुक्त कार्यालय, पो. नं. 11500, बम्बई 400 020 को और एक प्रति संबंधित प्रादेशिक कार्यालय को अगले मास की 15 तारीख तक भेज देनी चाहिए।

INSTRUCTIONS

1. Part (00) Item 1 and 2 : Rubber stamp your mill serial number and name and address of your mill.
2. Part (00) Item 3 : Write quarter ending in figures only i.e. June 84 as 06-84 and December, 84 as 12-84.
3. Parts (03), (08), and (12) : Details furnished in this return should include controlled as well as non-controlled cloth.
4. Parts (07) and (08) : Total of each variety by category in Column 7 of Part (07) should tally with the total by processes as reported in Column 11 of Part (08) and the same is also applicable to parts (09) and (10).
5. Parts (08) and (10) : End process undergone by a sort determines its placement in any of the Columns 2 to 10 of Parts (08) and (10). If a sort is only bleached then it will appear in Column 2. But if the same is printed, mercerised and thereafter pre-shrunk then it will find a place in Column 10. Thus in contrast to Part (06) the quantity will find place in one column only.
6. Modified viscose denotes high wet modulus and polynosic type viscose.
7. Civil (delivery or consumption) includes govt. and others.
8. Original to be submitted to the office of the Textile Commissioner, P.B. No. 11500, Bombay-400 020, with a copy to the concerned regional office on or before 15th of the following month.

प्रमाणित किया जाता है कि उपयुक्त विवरण का मिल के रिकॉर्ड के साथ मिलान कर लिया गया है और जहाँ तक मैं सुनिश्चित कर सका हूँ वह सही व पूर्ण है।

Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill and that they are, in so far as I can ascertain, accurate and complete.

दिनांक	Date	स्थान	Place	मिल प्रबंधक का नाम व हस्ताक्षर
				Name and signature of mill manager

भाग (00) अभिधान विवरण Part (00) Identification particulars		त्रैमासिक सांख्यिकीय बयान मानव - निर्मित रेशों के रेशों (संश्लेषक वस्तु कार्बोनामिड 1555 के अंतर्गत विहित) Quarterly statistical returns Man-made fibre fabrics (Prescribed under the essential commodities Act-1955)	फार्म नं. सी. प्र. पी. - के मुद्रण रेशम Form No. C.S.T.-K-Ann Silk			
1. मिल की क्रम सं. 1. Mill serial no.	(4-10)					
2. मिल का नाम व पता 2. Mill's name and address						
3. त्रैमास अंत 3. Quarter ending						
			1	2	3	
			८	०	७	
			०	०	७	

भाग (01) कार्यरत दिवस और पंजीपर श्रमिक (त्रैमास अंत) Part (01) Days worked and labour on rolls (Quarter on ?)		
मंड सं. Item No.	कार्यरत दिवस Days worked	पंजीपर श्रमिक (त्रैमास के अंत में) Labour on rolls (Quarter end)
0 (11-16)	1 (17-21) 3	2 (22-25) 4
011101		

भाग (02) स्थापित क्षमता और कार्यरत क्षमता Part (02) Installed capacity and capacity worked										सिलपा Nos.
मंड सं. Item No.	विवरण Particulars	ट्विस्टर तंतुएं Twisting Spindles	शक्ति- लूम Power- loom			निर्मित मशीन Machine machines			रेश निर्मित मशीन Loom belting machines	रेश लेकी मशीन Tape weaving machines
0 (11-16)	00	1 (17-21) 5	2 (22-25) 4	3 (26-29) 4	4 (30-32) 4	5 (33-35) 2	6 (36-37) 2	7 (38-39) 2	8 (40-41) 2	9 (42-43) 2
021101	स्थापित क्षमता तिमाही के अंत में Installed capacity at the end of the quarter									
021201	प्रत्येक घाली का तिमाही में क्षमता का औसत दैनिक कार्य Average daily capacity worked during the quarter per shift	I ली घाली I shift								
021202		II ली घाली II shift								
021203		III ली घाली III shift								

भाग (03) मिल कार्य व रोजगार - सभी घाली Part (03) Mill working and employment — all shifts					कि. मा. Kg.
मंड सं. Item No.	घाली Shifts	औसत दैनिक रोजगार-खाली Average daily employment — department			
		ट्विस्टर और पूर्व Twisting and preparatory	दुतार और निर्र्ण Weaving and finishing	फिनिशिंग Finishing	Total
0 (11-16)	00	1 (17-21) 5	2 (22-25) 4	3 (26-29) 4	4 (30-33) 4
031101	I ली घाली I shift				
031102	II ली घाली II shift				
031103	III ली घाली III shift				

भाग (04) प्रारंभिक स्टॉक, खरीद/प्राप्ति, उपभोग, प्रदान, स्थानांतरण, बिक्री तथा अंतिम स्टॉक Part (04) Opening stock, purchase/acquired, consumption, deliveries, transfers/sales, and closing stock of filaments							
मंड सं. Item No.	मंड Item	प्रारंभिक स्टॉक Opening stock	खरीद/प्राप्ति Purchased/ acquired	उपभोग Consump- tion	प्रदान Deliveries	स्थानांतरण/ बिक्री Transfers/ sales	अंतिम स्टॉक Closing stock
0 (11-16)	00	1 (17-23) 7	2 (24-30) 7	3 (31-37) 7	4 (38-44) 7	5 (45-50) 6	6 (51-57) 7
041101	विश्वकोश/मोडिफ़ाई Viscose/mod viscose						
041102	अक्रोमिड Acralon						
041201	सिलिस्टि Synthe						
041202							
041301							
041400							

भाग (07) नागरी - सरकारी व अन्य हेतु वस्त्र उत्पादन - मूल्य श्रेणियों के अनुसार Part (07) deliveries of cloth - civil - government and other purposes - price ranges wise						फार्म सं. सी एस टी - के कृत्रिम रेशम	Form No. C.S.T.-K. Art silk	क्यू Q	O	7	रन्वा. मी. Sq. m.
मद सं. Item No.	किसम Category	र. 10/- तक Upto Rs. 10/-	र. 10/- से ऊपर - Over Rs. 10/- to Rs. 15/-	र. 15/- से ऊपर Over Rs. 15/- to Rs. 20/-	र. 20/- से ऊपर Over Rs. 20/- to Rs. 25/-	र. 25/- से ऊपर Over Rs. 25/- to Rs. 30/-	र. 30/- से ऊपर Over Rs. 30/- to Rs. 50/-	र. 50/- से ऊपर Over Rs. 50/-	योग Total		
	00	1 (17-23) 7	2 (24-30) 7	3 (31-37) 7	4 (38-44) 7	5 (45-50) 6	6 (51-57) 7	7 (58-63) 6	8 (64-70) 7		
071101	वुने हुए सेल्यूलोसिक Woven cellulosic	विस्कोज फिलामेंट वस्त्र Viscose filament fabrics									
071102		एसिटेट फिलामेंट वस्त्र Acetate filament fabrics									
071103		अन्य फिलामेंट वस्त्र Other filament fabrics									
071104		विस्कोज स्पन यार्न वस्त्र Viscose spun yarn fabrics									
071201	वुने हुए सिंथेटिक Woven synthetic	पोलिएस्टर फिलामेंट वस्त्र Polyester filament fabrics									
071202		नायलॉन फिलामेंट वस्त्र Nylon filament fabrics									
071203		अन्य फिलामेंट वस्त्र Other filament fabrics									
071204		पी. एस. एफ. स्पन यार्न वस्त्र PSF spun yarn fabrics									
071301	वुने हुए संश्लिष्ट / मिश्र Woven blended/mixed	बी. एफ. वाय. व पी. एफ. वाय. संश्लिष्ट मिश्र वस्त्र Mixed fabrics containing VFY and AFY									
071302		पी. एस. वाय. व स्पन यार्न संश्लिष्ट मिश्र वस्त्र Mixed fabrics containing PSF and spun yarn									
071303		स्पन यार्न के संश्लिष्ट वस्त्र जिनमें पी. एस. एफ. की अधिकता है Blended fabrics of spun yarn in which PSF predominates									
071304		अन्य संश्लिष्ट / मिश्र वस्त्र Other blended/mixed fabrics									
071401	वुने हुए वस्त्र Knitted fabrics	नायलॉन वस्त्र Nylon fabrics									
071402		पोलिएस्टर वस्त्र Polyester fabrics									
071403		अन्य वस्त्र Other fabrics									
071500	बृहद योग (मोडिफाईड विस्कोज जिसमें हार्ड बेट मोड्यूलस और पोलिनोसिक यार्न वस्त्र शामिल हैं। Grand total (modified viscose including H.W.M. and polynosic yarn fabrics)										
<p>हिदायतें :</p> <ol style="list-style-type: none"> भाग (00), मद 1 और 2 मिल की क्रम सं. और मिल के नाम और पते की मुहर लगावें। मानव निर्मित वस्त्र का उत्पादन करने वाली सभी इकाइयों को यह प्रश्न पूरा करके, आर्थिकी और सांख्यिकी खाखा, वस्त्र आयुक्त का/कार्यालय, पो. बै. सं. 11500, बम्बई 400 020 को तैमास की समाप्ति के बाद 15 दिनों के अंदर भेज देनी चाहिए। <p>INSTRUCTIONS :</p> <ol style="list-style-type: none"> In Part (00) Against items 1 and 2 rubber stamp your mill serial number with name and address of your mill. All units manufacturing man-made fabrics are required to complete this return in all respects and submit it to the Economics and Statistics Branch, Office of the Textile Commissioner, Post Bag No. 11500, Bombay-400 020, latest within 15 days after close of quarter. 											
<p>प्रमाणित किया जाता है कि उपर्युक्त विवरण का मिल के रिकॉर्ड के साथ मिलान कर लिया गया है और जहाँ तक मैं सुनिश्चित कर सका हूँ यह सही और पूर्ण है।</p> <p>Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill and that they are in so far as I can ascertain, accurate and complete.</p>											
स्थान Place		दिनांक Date		मिल प्रबंधक का नाम Name and signature of mill manager व हस्ताक्षर							
वस्त्र आयुक्त के कार्यालय में भरने के लिए To be filled by Textile Commissioner's Office											
<div> <div>डेटा कोड Data code</div> <div>कॉड किया Codified</div> <div>परीक्षण किया Checked</div> </div>											

भाग (04) कोम्बिंग त्रेमास में रेशों का स्टॉक, खरीदी तथा कोम्बिंग के लिए उपयोग				Part (04) Combing — fibres, stock, purchase and consumption for combing during the quarter						फार्म सं. सी. एस्. टी. - ऊन एम		Form No. CST-Wool-M		पृ. ०	०	8	कि. ग्रा. Kg.
उप. सं. Item No.	उप. वस्तु Item	ऊन Wool		मानव निर्मित रेशे Man-made fibres								योग Total					
		देशी Indigenous	आयातीत Imported	पॉलिएस्टर Polyester		एक्रिलिक Acrylic		विस्कोज Viscose		अन्य Others		देशी Indigenous	आयातीत Imported				
				देशी Indigenous	आयातीत Imported	देशी Indigenous	आयातीत Imported	देशी Indigenous	आयातीत Imported	देशी Indigenous	आयातीत Imported						
0 (11-16)	00	1 (17-23) 7	2 (24-30) 7	3 (31-37) 7	4 (38-43) 6	5 (44-50) 7	6 (51-57) 7	7 (58-64) 7	8 (65-70) 6	9 (17-23) 7	10 (24-30) 7	11 (31-37) 7	12 (38-44) 7				
041101	आरंभिक स्टॉक Op. Stock																
041102	खरीदी Purchase																
041103	उपभोग Consumption																
041104	अंतिम स्टॉक Closing Stock																
भाग (05) कच्चा माल - त्रेमास में उत्पादन खरीदी, उपभोग, प्रदान और स्टॉक				Part (05) Raw materials — production, purchase, consumption, delivery and stock.						कि. ग्रा. Kg.							
उप. सं. Item No.	उप. वस्तु Item		आरंभिक स्टॉक Opening stock	उत्पादन Production	खरीदी / प्राप्ति Purchased/acquired	उपभोग Consumption	प्रदान Deliveries	अंतिम स्टॉक Closing stock									
0 (11-16)	00		1 (17-23) 7	2 (24-30) 7	3 (31-36) 6	4 (37-42) 6	5 (43-47) 5	6 (48-53) 6									
051101	टॉप्स Tops	ऊनी Woollen															
051102		मानव निर्मित रेशे Man-made fibres															
051103		संमिश्र Blended															
051201	ऊन Raw wool																
051301	बेस्ट Wastes	शॉडी / बिंदी Shoddy/Rags															
051302		नोइल Noils															
051303		अन्य बेस्ट Other wastes															
051401	सेल्यूलोसिक फाइबर Cellulosic fibres																
051501	सिंथेटिक रेशे Synthetic fibres	पॉलिएस्टर Polyester															
051502		एक्रिलिक Acrylic															
051503		अन्य Others															
051601	कॉटन एवं फ्लेक्स के साथ अन्य Others including cotton and flex																

भाग (07) नागरी-सरकारी व अन्य हेतु वस्त्र उत्पादन-मूल्य प्रमाणिका के अनुसार Part (07) deliveries of cloth — civil — government and other purposes — price range wise				फार्म सं. सी एल ६१-के कुट्टिम रेशम		Form No. C.S.T.-K- Art silk		क्यू Q	O	7	रकबा. मी. Sq. m.
मद सं. Item No.	वर्ग Category	र. 13/- तक Up to Rs. 13/-	र. 15/- से ऊपर Rs. 15/- to Rs. 20/-	र. 20/- से ऊपर Rs. 20/- to Rs. 25/-	र. 25/- से ऊपर Rs. 25/- to Rs. 30/-	र. 30/- से ऊपर Rs. 30/- to Rs. 50/-	र. 50/- से ऊपर Rs. 50/-	योग Total			
	00	1 (12-20) 2	2 (24-50) 7	3 (31-35) 7	4 (38-44) 7	5 (45-50) 6	6 (51-57) 7	7 (58-63) 6	8 (64-70) 7		
071101	वुने हुए सेल्यूलोसिक Woven cellulosic	विस्कोज फिलामेंट वस्त्र Viscose filament fabrics									
071102		एसिटेट फिलामेंट वस्त्र Acetate filament fabrics									
071103		अन्य फिलामेंट वस्त्र Other filament fabrics									
071104		विस्कोज स्पून यार्न वस्त्र Viscose spun yarn fabrics									
071201	वुने हुए सिंथेटिक Woven synthetic	पॉलिएस्टर फिलामेंट वस्त्र Polyester filament fabrics									
071202		नायलॉन फिलामेंट वस्त्र Nylon filament fabrics									
071203		अन्य फिलामेंट वस्त्र Other filament fabrics									
071204		पी. ए. स्. स्पून यार्न वस्त्र P.S. spun yarn fabrics									
071301	वुने हुए मिश्र/मिश्र Woven blends/mixed	पी. ए. स्. वस्त्र, पी. ए. स्. वस्त्र, पी. ए. स्. वस्त्र Mixed fabrics containing P.S. and P.V.									
071302		पी. ए. स्. वस्त्र, पी. ए. स्. वस्त्र Mixed fabrics containing P.S. and rayon yarn									
071303		वुने हुए मिश्र वस्त्र Blended fabrics of spun yarn in which P.S. predominates									
071304		अन्य मिश्र/मिश्र वस्त्र Other blends/mixed fabrics									
071401	वुने हुए वस्त्र Knitted Fabrics	नायलॉन वस्त्र Nylon fabrics									
071402		पॉलिएस्टर वस्त्र Polyester fabrics									
071403		अन्य वस्त्र Other fabrics									
071500	ग्रैंड योग (मॉडिफाइड विस्कोज फिलामेंट वस्त्र, मोडिफाइड विस्कोज और पॉलिनायलॉन वस्त्र, पी. ए. स्. वस्त्र, पी. ए. स्. वस्त्र, पी. ए. स्. वस्त्र) Grand total (modified viscose filament, mod. viscose and polynosic yarn fabrics, P.S. yarn, P.S. yarn, P.S. yarn)										
<p>विशेषतः :</p> <ol style="list-style-type: none"> भाग (00), मद 1 और 2 मिल की मद सं. और मिल के नाम और पते को भरना होगा। मानव निर्मित वस्त्र का उत्पादन करने वाली सभी एकाइयों को वस्त्र प्रमाण पत्र काटके, आवधिक और राखियकी राखा, वस्त्र आयुक्त का कार्यालय, पो. के. सं. 11500, बम्बई 400 020 को प्रेषित की समाप्ति के बाद 15 दिनों के अंदर भेज देनी चाहिए। <p>INSTRUCTIONS:</p> <ol style="list-style-type: none"> In Part (00) Against items 1 and 2 rubber stamp your mill serial number with name and address of your mill. All units manufacturing man-made fabrics are required to complete this return in all respects and submit it to the Economics and Statistics Branch, Office of the Textile Commissioner, Post Bag No. 11500, Bombay-400 020, latest within 15 days after close of quarter. 											
<p>प्रमाणित किया जाता है कि उपर्युक्त विवरण का मिल के रिकॉर्ड के साथ मिलान कर लिया गया है और जहाँ तक मैं सुनिश्चित कर सका हूँ यह सही और पूर्ण है।</p> <p>Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill and that they are in so far as I can ascertain, accurate and complete.</p>											
स्थान Place	दिनांक Date	मिल प्रबंधक का नाम Name and signature of mill manager									
वस्त्र आयुक्त के कार्यालय में भरने के लिए To be filled by Textile Commissioner's Office											
वर्गीकृत किया Serialized	कोड किया Codified	वरीक्षण किया Checked									

भाग (00) अधिसूचना विवरण		Part (00) Identification particulars		<p>द्वैमासिक आँकड़ों का प्रत्यक्ष</p> <p>उत्पी वस्त्र उद्योग</p> <p>(आवश्यक वस्तु अधिनियम, 1955 के अंतर्गत विहित)</p> <p>Quarterly Statistical Return</p> <p>Woollen Textile Industry</p> <p>(Prescribed under the essential commodities Act-1955)</p>				<p>फॉर्म नं.</p> <p>सी-एल-टी-कम-एम</p> <p>-Form No.</p> <p>CST-Wool-M</p>				
		(4-10)						1	2	3		
								0	0	8		
1 मिल की क्रम सं.	1 Mill Serial No.			कृ	0	8						
2 मिल का नाम व पता	2 Mill's Name and Address											
3 समाप्त होने वाली तिमाही	3. Quarter Ending											
भाग (01) मिल का प्रकार / कार्यरत दिनों की संख्या / पंजीपर श्रमिक							Part (01) Mill type/No. of days worked/Labour on rolls					
मद सं.	मिल का प्रकार *	त्रैमास में चलन दिनों की संख्या		पंजीपर श्रमिक (त्रैमास के अंत में)								
Item No.	Mill type*	No. of days worked during the quarter		Labour on rolls (Quarter end)								
0 (11-16)	1 (17-19) 3	2 (20-22) 3		3 (23-26) 4								
011101												
<p>* कृपया, जो लागू है वह दिखाएँ :- कोम्बिंग-1/कटाई-2/कंपोजिट-3/बुनाई-4/होमिबरी-5/कालीन-6/विधाकरण-7/अन्य-8</p>							<p>*Please indicate any of the applicable: Combing-1 Spinning-2/Composite-3/Weaving-4 Hosiery-5/Carpet-6 Processing-7 Others-8</p>					
भाग (02) मिल रोजगार							Part (02) Mill employment					
मद सं.	मद	वर्स्टेड				नॉन वर्स्टेड			विशेष * (वर्स्टेड और नॉन वर्स्टेड के अलावा)		वृद्ध योग	
		Worsted				Non-worsted			Miscellaneous (Other than worsted and non-worsted)			
Item No.	Item	कोम्बिंग	कटाई	बुनाई	विधाकरण और विविध	कटाई	बुनाई	विधाकरण और विविध	कटाई	बुनाई	विधाकरण और विविध	Grand total
		Combing	Spinning	Weaving	Processing and miscellaneous	Spinning	Weaving	Processing and miscellaneous	Spinning	Weaving	Processing and miscellaneous	
0 11-16	00	1 (17-19) 3	2 (20-22) 3	3 (23-26) 4	4 (27-29) 3	5 (30-33) 4	6 (34-37) 4	7 (38-40) 3	8 (41-44) 4	9 (45-48) 4	10 (49-51) 3	11 (52-56) 5
021101	(अ) दैनिक औसत	I शिफ्ट										
021102		II शिफ्ट										
021103		III शिफ्ट										
021200	Average daily employment (During the quarter)	योग										
	Total											
(अ) सिर्फ चालक-गणों का रोजगार							* इसमें मशीन पर तैयार कालीन की किल्ले, फेल्ट इकाई आदि शामिल हैं।					
@ Includes employment of only operatives							* This includes machine-made carpet items, felt units, etc.					

14 (07) घृत का उत्पादन, उपयोग, प्रचलन तथा अंतिम स्टॉक

Part (07) cloth, haberdashery and carpet's production, deliveries and stocks

पत्र सं.
श्री. एच. टी. - ऊन एम

Form No.
CST-Wool-M

५	०	४
०	०	४

[illegible]

भाग (08) विधाकरण

Part (08) processing

फॉर्म नं.
सी. एस. टी. - 400-020Form No.
CST-Wool-M

कृ. ०

०

६

६

सं. सं. Item No	विधायन Process	इकाई Unit	प्रमाण में विधायित मदें					Items processed during the quarter		
			परिधय Wearables	होशियरी Hosiery	हथ नीलिंग धागे Hand knitting Yarn	कम्वल Blankets	कालीन Carpets	औद्योगिक वस्त्र Industrial fabrics	अन्य Others	कुल Total
0 (11-16)	00	000	1 (17-23) 7	2 (24-30) 7	3 (31-36) 6	4 (37-42) 6	5 (43-47) 5	6 (48-53) 6	7 (54-57) 4	8 (58-64) 7
081101	रंग रंगाई Yarn dyeing	मीटर m								
081102	कपड़ा रंगाई Cloth dyeing	मीटर m								
081103	कपड़ा फिनिशिंग Cloth finishing	मीटर m								

प्रमाणित किया जाता है कि उपरोक्त विवरण का मिल के रिकॉर्ड के साथ मिलान कर लिया गया है और सही तथ्य प्रस्तुत किए गए हैं।

Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill and that they are as far as can ascertain accurate and complete.

दिनांक Date	स्थान Place	मिल प्रबंधक का नाम व हस्ताक्षर Name and Signature of mill manager
----------------	----------------	---

वस्तु आयुक्त के कार्यालय में भरने के लिए
To be filled by Textile Commissioner's office

डेटा कार्ड
Data cards

जोन किया Scrutinised	कोड किया Coofied	परिष्कार किया Checked
-------------------------	---------------------	--------------------------

INSTRUCTIONS -

- In part (00) against items 1 and 2 rubber stamp your mill serial number with name and address of your mill.
- This statistical return is for all types of units engaged in wool combing, spinning, weaving (powerloom and handloom), hosiery and carpets (machine made) manufacturing and commission processing.
- All units are required to fill in Parts 00, 01, 02 and 03 and the relevant part as per their activity. Composite units, however, will cover all parts.
- Data is to be furnished in absolute terms of Kg., m. and Sq. m. as called for against each item.
- All woollen textile units are required to submit this return latest within 15 days after the close of the quarter to the Economics and Statistics branch, office of the Textile Commissioner, Post Bag No. 11500, Bombay-400 020 with a copy to concerned regional office.

भाग (00) पहचान		Part (00) Identification		वार्षिक सांख्यिकीय प्रवृत्ति Annual Statistical Return (कपास, कृत्रिम रेशम और ऊनी) (Prescribed under the Essential Commodities Act, 1955) Quarterly statistical return Independent processing units (Cotton, Art silk and woollen). (Prescribed under the Essential Commodities Act, 1955)	फॉर्म नं. १ Form No. 1		
1. यंत्र की क्रम सं.		2. यंत्र का नाम व पता			1	2	3
1. यंत्र की क्रम सं.		2. यंत्र का नाम व पता			4	5	6
3. चतुर्मासिक अवधि		3. Quarter Ending			7	8	9

भाग (01) स्थापित क्षमता, कार्यरत दिनों, रोलिंग लगे हुए श्रमिक				Part (01) Installed Capacity, Days worked, labour on Rolls and Employed.			
क्रम सं. Item No.	वार्षिक स्थापित क्षमता Yearly Installed Capacity (000 T)	कार्यरत दिनों की संख्या No. of days worked	रोलिंग लगे हुए श्रमिक Labour on Rolls	लगे हुए श्रमिक (दैनिक औसत) Workers Employed (Daily Average during Quarter)			पंजीकरण नंबर और दिनांक Registration No. and date
				सीधे Direct	विविध Miscellaneous	कुल Total	
0 (11-16)	1 (17-23) 7	2 (24-30) 7	3 (31-37) 7	4 (38-44) 7	5 (45-51) 7	6 (52-58) 7	7 (59-65) 7
021101							

भाग (02) कोयला, डिजेल तेल तथा विद्युत की आवश्यकता और स्वयं की विद्युत जननी							Part (02) Requirement & Consumption of Coal, Diesel oil, and electricity and own generation of electricity.
क्रम सं. Item No.	आवश्यकता Requirement						स्वयं की विद्युत जननी (यूनिट) Own generation of Electricity (kwh)
	कोयला (टन) Coal (Tonnes)	डिजेल तेल (लिट्र) Diesel oil (litre)	विद्युत (यूनिट) Electricity (kwh)	एल.पी.जी. (कि.ग्रा.) L.P.G. (Kg.)	फार्मास तेल (लिट्र) Paraffin oil (litre)	पानी (1000 लिटर) Water (1000 litre)	
0 (11-16)	1 (17-23) 7	2 (24-30) 7	3 (31-37) 7	4 (38-44) 7	5 (45-51) 7	6 (52-58) 7	
021101							
क्रम सं. Item No.	कुल उपभोग Total Consumption						स्वयं की विद्युत जननी (यूनिट) Own generation of Electricity (kwh)
	कोयला (टन) Coal (Tonnes)	डिजेल तेल (लिट्र) Diesel oil (litre)	विद्युत (यूनिट) Electricity (kwh)	एल.पी.जी. (कि.ग्रा.) L.P.G. (Kg.)	फार्मास तेल (लिट्र) Paraffin oil (litre)	पानी (1000 लिटर) Water (1000 litre)	
0 (11-16)	1 (17-23) 7	2 (24-30) 7	3 (31-37) 7	4 (38-44) 7	5 (45-51) 7	6 (52-58) 7	7 (59-65) 7
021102							

[illegible]

0 (17-23) 7	1 (17-23) 7	2 (24-31) 8	3 (32-38) 7	4 (39-46) 8	5 (47-53) 7	6 (54-61) 8	7 (62-68) 7	8 (69-76) 8	9 (77-83) 7	10 (84-90) 8	11 (91-97) 7	12 (98-104) 8
041701												
041702												
041703												
041704												
041705												
041706												
041707												
041708												
041709												
041710												
041711												
041712												
041713												
041714												
041715												
041716												
041717												
041718												
041719												
041720												
041721												
041722												
041723												
041724												
041725												
041726												

प्रमाणित किया जाता है कि उपर्युक्त विवरण का मिल के रिकॉर्ड के साथ मिलान कर लिया गया है और जहां तक मैं पुष्टि कर सका हूँ, वह सही और पूर्ण है।

Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill
and that they are in so far as I can ascertain accurate and complete.

यह आवृत्ति के कार्यालय में भरने के लिए
To be filled by Textile Commissioner's Office

दिनांक Date	स्थान Place	मिल प्रबंधक का नाम व हस्ताक्षर Name and signature of the Manager
डेटा कार्ड Data Card		
जोड़ दिया Submitted	कोड किया Codified	

(1) मिल क्रम संख्या Mill Serial No.	भाग (00) Part	अभिज्ञान Identification	स्वास्थ्य सूचक त्रैमासिक सांख्यिकीय विवरणी Quarterly statistical Return for Health Indicators	फार्म संख्या Form No.						
(4—10)7										
(2) मिल का नाम एवं पता (2) Mill's Name & Address										
(3) समाप्त तिमाही (3) Quarter ending	(11—14)4	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>1</td> <td>0</td> </tr> </table>			1	2	3	0	1	0
1	2	3								
0	1	0								

		भाग (01) Part	फिजिकल सूचक PHYSICAL INDICATORS					
माह Month	माह का नाम Name of the Month	सद सं. Item No.	लाइसेंस्ड क्षमता Licensed Capacity		स्थापित क्षमता Installed Capacity		कार्यरत कर्मचारी Workers employed	
			तकुरें Spindles	कर्चे Looms	तकुरें Spindles	कर्चे Looms	मिश्रित से रिंग फ्रेम तक Mixing to Ring Frame	वाइंडिंग से लूम जेड तक From winding to loomshed
0	00	000(15-20)6	1(21-26)6	2(72-32)6	3(33-38)6	4(39-44)6	5(45-50)6	6(51-56)6
पहला माह 1st Month		011101						
दूसरा माह 2nd Month		011102						
तीसरा माह 3rd Month		011103						
योग—Total		001200						

भाग (02) फिजिकल सूचक क्रमः
Part (02) PHYSICAL INDICTTOR CONTD.

माह	माह का नाम	सद. नं.	यार्न का उत्पादन (एम टन)	औसत काउंट	वस्त्र का उत्पादन (000 मीटर)	प्रति इंच औसत रीड	प्रति इंच औसत पिक	रुई का उपभोग (एम टन)	अन्य रेशों का उपभोग (एम टन)
Month	Name of Month	Item No.	Production of yarn (M. Tonnes)	Average count	Production of Cloth (000mtrs)	Average reed per Inch	Average Pick Per Inch	Consumption of Cotton (M. Tonnes)	Consumption on other fibres (M. Tonnes)
0	00	000(15-20)6	1(21-26)6	2(27-32)6	3(33-38)6	4(39-44)4—2	5(45-50)	6(51-56)6	7(57-62)6
पहला माह 1st Month		021101							
दूसरा माह 2nd Month		021102							
तीसरा माह 3rd Month		021103							
योग Total		021200							

भाग(03) फिजिकल सूचक / PART (03) PHYSICAL INDICATORS
समाप्ति पर स्टॉक Month end/Stocks

माह Month	माह का नाम Name of the Month	मद सं. Item No.	यार्न Yarn	मे. टन (Tonnes)		कपड़ा/cloth		(000 मीटर)
			बिन बिका Unsold	बेचा हुआ लेकिन उठाया नहीं Sold but not lifted	योग Total	बिन बिका Unsold	बेचा हुआ लेकिन उठाया नहीं Sold but not lifted	योग Total
0	00	000(15-20)6	1(21-26)6	2(27-32)6	3(33-38)6	4(39-44)6	5(45-50)6	6(51-56)6
पहला माह 1st Month		031101						
दूसरा माह 2nd Month		031102						
तीसरा माह 3rd Month		031103						

भाग [04] क्रियात्मक सूचक/Part(04) OPERATIONAL INDICATORS

पाली Shift	मद सं. Item No.	काम के लिए निर्धारित तिमाही में दिनों की संख्या No. of days in quarter Schedule to work	वास्तविक कार्य Actual worked	तिमाही में काम किए गए तकुएँ घंटे (000 घंटे) Spindle hours worked in the Quarter (000Hrs.)	तिमाही में काम किए गए कर्षे घंटे(000 घंटे) Looms hours worked in the Quarter (000 Hours)
0	00(15-20)6	1(21-26)6	2(27-32)6	3(33-38)6	4(39-44)6
पहली पाली 1st Shift	041101				
दूसरी पाली 2nd Shift	041102				
तीसरी पाली 3rd Shift	041103				
योग Total	041200				

भाग (05) आर्थिक सूचक (त्रैमासिक रु. लाख में)
Part (05) FINANCIAL INDICATORS (QUARTERLY RS. IN LAKHS)

आय/INCOME

सद नं. Item No.	कपड़ा Cloth	उत्पाद शुल्क रहित शुद्ध बिक्री Net Sales excluding excise duty		फिनिशड माल का तथा चालू कार्य का क्लोजिंग स्टॉक Closing Stock of finished goods & Stock work in progress	फिनिशड माल तथा चालू कार्य का ओपनिंग स्टॉक Opening stock of finished goods & work in progress	उत्पादन का मूल्य (3-4-5) Value of Production (3-4-5)	अन्य आय Other Income *	कुल आय (6) + 7 Total Income (6 + 7)
		यार्न Yarn	योग Total					
0(15-20)6 051101		1(21-24)4	2(25-28)4	3(29-33)5	4(34-37)4	5(38-41)4	6(42-46)5	7(47-50)4
								8(51-55)5

भाग (06) आर्थिक सूचक खर्च
त्रैमासिक रु. लाख में

PART(06) FINANCIAL INDICATORS EXPENDITURE
Quarterly Rs. in Lakh

सद नं. Item No.	काम में लाया गया कच्चा सामान Raw Material Consumed **	वेतन/मजदूरी तथा फायदे Salary/Wages & benefits	व्याज Interest	मरम्मत Depreciation	उत्पाद शुल्क के बिना सभी अन्य खर्च All other expenses excluding excise duty	कुल खर्च (1 से 5) Total Expenditure (1 to 5)	लाभ (+) हानि (—) (भाग 05 स्तम्भ 8 भाग 06) स्तम्भ 6 Profit(+) Loss(—) (Part 05 Col. 8) Part 06 Col.6)
0(15-20)6 061101	1(21-24)4	2(25-28)4	3(29-33)5	4(34-37)4	5(38-41)4	6(42-46)5	7(47-50)4

विनियमन

प्रभावितियों समेत अन्य आय

*of income included receipt of person of work/commission/any other income

कच्चे माल की खपत कच्चे माल की पू. और खरीदी जोड़कर उसमें से स्टॉक घटाकर

Raw material consumed opening stock of Raw material plus purchase minus closing stock

(भाग 07) तिमाही के अंत में चालू लेनदार/दिनदारी (PART 07) CURRENT ASSETS/LIABILITIES AT END OF THE QUARTER

(रु. लाख)
(Rs. in lakhs)

चालू लेनदार/CURRENT ASSETS														
सद सं.	वस्तु सूची	ऋण और अग्रिम Loans & advance	कैशबैंक बाकी तथा अन्य (1 से 4 तक)	कुल चालू आस्तियां	वर्किंग कैपिटल के लिए प्रतिभूत ऋण	अप्रतिभूत ऋण	फूटकर लेनदार	उपलब्ध तथा अन्य	कुल चालू दायित्व	अवधि ऋण की बिना भुगतान की किंमत	वर्किंग कैपिटल के लिए (आर्थिक संस्थान तथा बैंक समेत लेनदारों को देन योग्य बिल भुगतान की राशि)			
Item No.	Inventories		Cash Bank Balance & others (1 to 4)	Total current assets	Secured loans for working capital	Un- secured loans**	Sundry creditors	provision & others	Total current liabilities	Unpaid installement of terms loan	Unpaid amounts due to creditors including financial institution & Bank for working Capital			
											मुख्य Principal	व्याज Interest	राशि Amount	व्याज Interest
0(15-20)6		2(25-28)	3(29-33)	4(34-37)	5(38-41)	6(42-46)	7(47-50)	8(51-55)	9(56-59)	10(60-60)	11(65-68)	12(69-72)	13(73-76)	14(77-80)
	4	4	5	6	4	5	4	5	4	5	4	4	4	4
071101														

**टर्म-ऋण छोड़कर

आधिक संस्थाओं, सरकार, बैंक आदि की स्थिर आस्तियों को गिरवी रखने के लिए/डिबचरेंस/मिसनरी की खरीद के लिए
आवृत्ति अदायगी दायित्व के बिना हुआ प्रतिभूत/अन्य प्रतिभूत ऋण

** Secured/Unsecured loans excluding term loan against mortgage of fixed asset from financial institutions, Govt, Bank e.c./Debtenture-/Deferred payment liabilities for purchase of machinery.

भाग (08) तिमाही के अंत में सांविधिक देयता वा बकाया (र. लाख में)

PART (08) ARREARS OF STATUTORY LIABILITIES AT THE END OF QUARTER (RS IN LAKHS)

सद. सं. Item No.	प्रविध सं. निधि Provident Fund	ईएसआई देयता ESI DUES	ग्रेच्युइटी देयता Gratuity dues	बाकी वेतन एवं मजदूरी Outstanding salary & wages	विजुली चार्ज Electricity Charges	कर Taxes	अन्य Others	कुल (1 से 7 तक) Total (1 to 7)
(16-20)6 081101	2(21-24) 4	2(25-28) 4	3(29-33) 4	4(34-37) 4	5(38-41) 4	6(42-46) 5	7(47-50) 4	8(51-55) 5

दिशान्तः—1. सद. 1 और 2 के सामने भाग (09) में कृपया मिल का नाम व पते की मुहर लगाईए।

INSTRUCTIONS 1. Insert 2 rubber stamp of your mill, serial No. with name and address should be given.

2. यदि मिल कंपनी के एक से अधिक टेक्स्टाइल यूनिट हैं तो प्रत्येक टेक्स्टाइल यूनिट के लिए अलग से विवरणी दे दी जाए, न कि पुरे मिल के लिए।

If mill company is having more than one textile unit separate returns for each textile unit should be submitted and not company as a whole.

3. यदि टेक्स्टाइल के अलावा मिल का अन्य कोई कार्यकलाप हो तो केवल टेक्स्टाइल निर्माण के कार्यकलाप का ही विवरण विवरणी में दिया जाए।

If the mill company is having other activities including textiles, the date of textile manufacturing activity only should be given in the return.

दिशान्तः 4. मूल विवरणी वन्व अत्युक्त कार्यकक्ष को भर्खाटिंग तथा सर्वे शाखा, पो.बो.स. 11500, बम्बई 400020 को और एक कॉपी संबंधित प्रादेशिक कार्यालय को अगले माह की 10 तारीख तक भेज देनी चाहिए।

Instruction :—

Original return should be addressed to Monitoring & Survey Branch Office of the Textile Commissioner P.B.No. 11501, Bombay-400 020, with a copy of the concerned Regional Office on or before 10th day of the following month to which return relate.

स्थान Place	दिनांक Date	मिल प्रबन्धक का नाम एवं हस्ताक्षर Name & Signature of the mill Manager
----------------	----------------	---

	डाटा कार्ड Data Card	वस्त्र आयुक्त के कार्यालय में भरने के लिए To be filled by Textile Commissioner Office
जांच किया Scrutinised	कोड किया Codified	चक्र किया Checked

[illegible]

[illegible]

भाग (10) कलार मशीनकारी Part (10) Post spinning machinery (continued)						फार्म सं.	Form No.	पृष्ठ	0	1	संख्या	
						0	007-A	1	0	1	100	
मद सं. Item No.	में As on	कोम/चोम मशीन Cone/chase winders		रिजल मशीन Reteling machine		युन कोमिंग मशीन Yarn combing machine	कलार मशीन Combing press	बॉल मशीन Balling machine	सूत मशीन Yarn spinning machine	रिजल मशीन Reteling machine		
		फ्रेम Frame	स्पिन्डल Spindles	शक्ति प्रति Power	दूरत प्रति Thread							
0 (11-16) 6	00	1 (17-20) 4	2 (21-24) 6	3 (27-30) 4	4 (31-36) 6	5 (37-40) 4	6 (41-46) 6	7 (47-50) 4	8 (51-56) 6	9 (57-60) 4		
101101	वर्षान्त में स्थापित क्षमता Year and installed capacity											
भाग (11) सूत निवारण मशीनकारी Part (11) Yarn processing machinery											संख्या Nos.	
मद सं. Item No.	में As on	हॉक सूत Hank yarn				कोम मशीन Cone chase combing plant	रिजल मशीन Reteling machine	सूत मशीन Yarn spinning machine	बॉल मशीन Balling machine	कलार मशीन Combing press	सूत मशीन Yarn spinning machine	रिजल मशीन Reteling machine
		ब्लीचिंग मशीन Bleaching machine	रंगार मशीन Dyeing machine	मरिजिंग मशीन Macerising machine	दुबारी मशीन Drying machine							
0 (11-16) 6	00	1 (17-20) 4	2 (21-24) 6	3 (27-30) 4	4 (31-36) 6	5 (37-40) 4	6 (41-46) 6	7 (47-50) 4	8 (51-56) 6	9 (57-60) 4	10 (61-66) 6	11 (67-70) 4
111101	वर्षान्त में स्थापित क्षमता Year and installed capacity											
भाग (12) मरिजिंग मशीनकारी Part (12) Maintenance machinery											संख्या Nos.	
मद सं. Item No.	में As on	फ्लैट क्लिपिंग मशीन Flat clipping machine	फ्लैट क्लिपिंग मशीन Flat clipping machine	रंगार मशीन Dyeing machine	कलार मशीन Combing press	रिजल मशीन Reteling machine	सूत मशीन Yarn spinning machine	बॉल मशीन Balling machine	कलार मशीन Combing press	सूत मशीन Yarn spinning machine	रिजल मशीन Reteling machine	
0 (11-16) 6	00	1 (17-20) 4	2 (21-24) 6	3 (27-30) 4	4 (31-36) 6	5 (37-40) 4	6 (41-46) 6	7 (47-50) 4	8 (51-56) 6	9 (57-60) 4	10 (61-66) 6	11 (67-70) 4
121101	वर्षान्त में स्थापित क्षमता Year and installed capacity											
भाग (13) कलार मशीनकारी Part (13) Combing plant machinery											संख्या Nos.	
मद सं. Item No.	में As on	कलार मशीन Combing press	रिजल मशीन Reteling machine	सूत मशीन Yarn spinning machine	बॉल मशीन Balling machine	कलार मशीन Combing press	सूत मशीन Yarn spinning machine	रिजल मशीन Reteling machine	सूत मशीन Yarn spinning machine	रिजल मशीन Reteling machine		
0 (11-16) 6	00	1 (17-20) 4	2 (21-24) 6	3 (27-30) 4	4 (31-36) 6	5 (37-40) 4	6 (41-46) 6	7 (47-50) 4	8 (51-56) 6	9 (57-60) 4		
131101	वर्षान्त में स्थापित क्षमता Year and installed capacity											
भाग (14) कलार मशीनकारी Part (14) Combing plant machinery											संख्या Nos.	
मद सं. Item No.	में As on	कलार मशीन Combing press	रिजल मशीन Reteling machine	सूत मशीन Yarn spinning machine	बॉल मशीन Balling machine	कलार मशीन Combing press	सूत मशीन Yarn spinning machine	रिजल मशीन Reteling machine	सूत मशीन Yarn spinning machine	रिजल मशीन Reteling machine		
0 (11-16) 6	00	1 (17-20) 4	2 (21-24) 6	3 (27-30) 4	4 (31-36) 6	5 (37-40) 4	6 (41-46) 6	7 (47-50) 4	8 (51-56) 6	9 (57-60) 4		
141101	वर्षान्त में स्थापित क्षमता Year and installed capacity											
भाग (15) कलार मशीनकारी Part (15) Combing plant machinery											संख्या Nos.	
मद सं. Item No.	में As on	स्पूलिंग/लपेट मशीन Spooling/winding machines				बाला लपेट Pirn winders				बाला मशीन Warping machines		
		ऑटो सिंगल नोटर टाइप Auto single knotter type		ऑटो मल्टी नोटर टाइप Auto multi knotter type		हाई स्पीड High speed		कॉन्वेंशनल Conventional		100 मीटर प्रति मिनट Up to 100 mts p.m	101-450 मीटर प्रति मिनट 101-450 mts p.m	450 मीटर से ऊपर प्रति मिनट Above 450 mts p.m
0 (11-16) 6	00	1 (17-20) 4	2 (21-24) 6	3 (27-30) 4	4 (31-36) 6	5 (37-40) 4	6 (41-46) 6	7 (47-50) 4	8 (51-56) 6	9 (57-60) 4	10 (61-66) 6	11 (67-70) 4
151101	वर्षान्त में स्थापित क्षमता Year and installed capacity											

[illegible]

6

भाग (20) कपड़ा रंगारं और छपाई मशीनरी Part (20) cloth dyeing and printing machinery										फार्म संख्या Form No सी. एस. टी. ए CST-A		एक F		O		संख्या Nos.	
मद सं Item No	में As on	गर्म फ्लूयु Hot Flue		प्रेसर रंगारं यंत्र Pressure dyeing plants	जेट रंगारं यंत्र High pressure and high tempera- ture jet dyeing plant	बेलन छपाई यंत्र Roller Printing Machine			पट छपाई Screen Printing		रोटरी छपाई Rotary printing machine						
		विकलांग यंत्र With mangle	बिना विकलांग Without mangle			एक रंग Single colour	2-4 रंग 2-4 colours	5 रंग के ऊपर Above 5 colours	हाथ की छपाई के लिए टेबल Tables for hand printing	फ्लैट बेड छपाई Flat bed printing							
0 (11-16)	00	1 (17-20) 4	2 (21-26) 6	3 (27-30) 4	4 (31-36) 6	5 (37-40) 4	6 (41-46) 6	7 (47-50) 4	8 (51-56) 6	9 (57-60) 4	10(61-66)6						
201101	वर्षान्त में स्थापित क्षमता Year end installed capacity																
भाग (21) बस्त्र छपाई एवं फिनिशिंग मशीनरी Part (21) cloth printing and finishing machinery												संख्या Nos.					
मद सं Item No	में As on	निकल के छपाई स्क्रीन Nickel printing screens service- able	छपाई रोलर Printing rollers service- able	भाप एजर Steam Ager			सोपिंग मशीन Open width soaping machine	रंग मिक्सर Colour mixer	छाखाई यंत्र Drying range	बैक फिलिंग मशीन Back filling machine	हॉट एयर स्टेटर सुखाई यंत्र Hot Air Stenter Drying Machines						
				साधारण द्वि गति Ordinary rapid	फेस्टून Festoon	फ्लैश Flash					पिन Pin	क्लिप Clip					
0 (11-16)	00	1 (17-20) 4	2 (21-26) 6	3 (27-30) 4	4 (31-36) 6	5 (37-40) 4	6 (41-46) 6	7 (47-50) 4	8 (51-56) 6	9 (57-60) 4	10(61-66)6	11(67-70)4					
211101	वर्षान्त में स्थापित क्षमता Year end installed capacity																
भाग (22) बस्त्र फिनिशिंग मशीनरी Part (22) cloth finishing machinery												संख्या Nos.					
मद सं Item No	में As on	स्टेन्टर Stenters		प्रिश्रिंकिंग Pre shrinking	डिकेटिसा इजिंग Decorat- sizing machine	सेजिन फिनिशिंग Resin finishing & poly- merising machine	कैलेंडर Calenders										
		रूढ़ी कम Conven- tional	गर्म वायु Hot air				साधारण Ordinary	श्रीनर Schriener	एम्बोसिंग Emboss- ing	फेल्ड Felt	फ्रिक्शन व श्रीनर Friction cum- schriener						
0 (11-16)	00	1 (17-20) 4	2 (21-26) 6	3 (27-30) 4	4 (31-36) 6	5 (37-40) 4	6 (41-46) 6	7 (47-50) 4	8 (51-56) 6	9 (57-60) 4	10(61-66)6						
221101	वर्षान्त में स्थापित क्षमता Year end installed capacity																
भाग (23) बस्त्र पैकिंग मशीनरी Part (23) cloth packing machinery												संख्या Nos.					
मद सं Item No	में As on	रेजिंग मशीन Raising machine	नेपन यंत्र Cooling machine	रूई की प्रेसर रंगारं प्लांट Pressure dyeing plant for cotton	एब्सोर्बेंट कोटन प्लांट Absorbent cotton plant	सिलाई यंत्र प्लांट Sewing thread plant	तहार्ई यंत्र Folding Machine			दोष निर्देशन मशीने Fault marking machine	कच्ची छाप यंत्र Selvedge stamping machine	बस्त्र गांठ बंधाई मशीन Cloth boling press					
							इकोदरी तह Single fold	दुहरी तह Double fold	गोल तह Roll fold								
0 (11-16)	00	1 (17-20) 4	2 (21-26) 6	3 (27-30) 4	4 (31-36) 6	6(37-40) 4	6 (41-46) 6	7 (47-50) 4	8 (51-56) 6	9 (57-60) 4	10(61-66)6	11(67-70)4					
231101	वर्षान्त में स्थापित क्षमता Year end installed capacity																
भाग (24) प्रतिपाली(8 घंटे) स्थापित विधायन क्षमता वर्ष के अंत में Part (24) year end installed processing capacities per shift (8 hours)												संख्या Nos.					
मद सं Item No	मद / इकाई Item/Unit	ब्लीचिंग Bleaching	मर्सेराइजिंग Mercerising	रंगारं Dyeing	खाकी की रंगारं Mineral khaki dyeing	बेलन छपाई Roller printing	पट छपाई Screen printing	प्रिश्रिंकिंग Pre-shrinking									
0 (11-16)	00	1 (17-23) 7	2 (24-30) 7	3 (31-37) 7	4 (38-44) 7	5 (45-50) 6	6 (51-56) 6	7 (57-62)									
241101	मूल कि. घा Yarn lgs																
241102	कपड़ा मीटर Cloth mts																

[illegible]

कर्म सं.
सी. प्रस. टी. - ५

Form No
CST-A

ए

○ ○

1

42

पान (26) स्थापित मशीनरी की आयु (वर्ष) Part (26) Age of ~~machinery~~ installed ~~equipment~~

[illegible]



●

●

1
2

1000

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

भाग (26) स्थापित मशीनरी की आयु (जारी) Part (26) Age of Machinery Installed (continued)								फॉर्म सं. Form No. सी. एम. टी.-ए CMT-A		पृष्ठ P	0	1	संख्या No.
मशीन संख्या Item No.	मशीन Item		देशी बनाएट मशीन Indian Make — Age Group					विदेशी बनाएट मशीन FOREIGN MAKE — AGE GROUP					कुल संख्या 1 से संख्या 10 Total col. 1 to col. 10
			5 वर्ष पुरानी Upto 5 years old	5 से 10 वर्ष पुरानी Above 5 to 10 years old	10 से 15 वर्ष पुरानी Above 10 to 15 years old	15 से 20 वर्ष पुरानी Above 15 to 20 years old	20 वर्ष पुरानी Above 20 years old	5 वर्ष पुरानी Upto 5 years old	5 से 10 वर्ष पुरानी Above 5 to 10 years old	10 से 15 वर्ष पुरानी Above 10 to 15 years old	15 से 20 वर्ष पुरानी Above 15 to 20 years old	20 वर्ष पुरानी Above 20 years old	
Q (11-16)		CO	1 (17-20) 4	2 (21-24) 4	3 (25-28) 4	4 (29-32) 4	5 (33-36) 4	6 (37-40) 4	7 (41-44) 4	8 (45-48) 4	9 (49-52) 4	10 (53-56) 4	11 (57-60) 4
263601	शक्ति और ईंधन Power and Fuel	कोयला पावरड बॉयलर्स Coal Fired Boilers											
263602		ऑइल पावरड बॉयलर्स Oil Fired Boilers											
263603		पावर जेनरेटिंग सेट Power Generating Sets											
263701	रेश विनिर्माण Woolen Re-spinning	कॉटन वेस्ट ब्रेकर Cotton Waste Breakers											
263702		फिनिशर कार्ड सेट Finisher Card Sets											
263703		सभी प्रकार के वेस्ट स्पिननिंग मशीन All Types Waste Spinning Machines											
263704		ब्लैंडर / अन्य वेस्ट कर्ने Blender/Other Waste Corners											
263801		मोंसोनी मॉलिंग मशीन Monsooni Milling Machines											
263901		वॉर वेस्ट वेल्ड मिडिल मशीन Warp/Wool/Woolen Milling Machines											
264001		मॉलिंग मशीन Milling Machines											
264101		नॉन-वॉरन फिनिश मशीन Non-woven Finish Machines											
264201		कॉटन के रेश वेस्ट रीमार्श मशीन Cotton Roving Waste Re-marking Machines											
264301		अब्रैश कॉटन फ्लॉट Abrasive Cotton Flots											
264401		सैयिंग थ्रेड मशीन Sewing Thread Machine											

निर्देशक :-

1. मिला की माल से. और मिला के माल व पत्रों की मुद्रा लक्ष्य है।
2. माल प्रत्येक में जो पूरे रूप से एकत्रित मालिकारी हो रही क्षति है।
3. मूल प्रति, मालिकों माल, माल मालिक मालिक, को. डे. 11500, माल 400020 को और एक माली मालिक मालिक मालिक को माल से माल माली की 31 मालिक तक माल दी माल।

INSTRUCTIONS:

1. Part (B) Items 1 and 2 rubber stamp your mill serial number with name and address of your mill
2. Only fully erected machinery is to be reported in this return
3. Original to be submitted to the economic branch, Office of the Textile Commissioner, Post Bag No 11500, Bombay-400 020 with a copy to the concerned regional office on or before 31st January of the following year

प्रमाणित किया जाता है कि उपर्युक्त विवरण का मिला के रिकॉर्ड के साथ मिला माल है और माल माल में सुनिश्चित कर माल है, माल सही और पूर्ण है।

Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill and that they are, in so far as I can ascertain, accurate and complete.

स्थान
Place

दिनांक
Date

मिला प्रबंधक का
नाम व हस्ताक्षर
Name and signature of mill manager

माल मालिक मालिक मालिक मालिक मालिक मालिक
To be filled by Textile Commissioner's Office

माल मालिक मालिक मालिक
Bata cards

माल मालिक
Serialized

माल मालिक
Coded

माल मालिक
Checked

भाग (00) अभिज्ञान विवरण Part 100 Identification particulars		<p>पंचवर्षीय सांख्यिकीय प्रश्न</p> <p>कृत्रिम रेशम बुनार / किरिंग इकाई के स्थापित क्षमता।</p> <p>(आवश्यक वस्तु अधिनियम, 1955 के अंतर्गत विहित।)</p> <p>Five yearly statistical return</p>	<p>काम सं.</p> <p>सी. एम. टी. - ५</p> <p>Form No.</p> <p>CST-A</p>		
1 इकाई की क्रम सं. Unit's serial no.			1	2	3
2 इकाई का नाम व पता Unit's name and address			एफ F	0 O	2 4
3 वर्ष Year		<p>Installed capacity in artsilk weaving/knitting unit</p> <p>(Prescribed under the essential commodities act, 1955)</p>			

भाग (01) टेक्स्चराइजिंग Part (01) Texturising													
वस्तु सं. Item No	वस्तु Item	क्रिम्पिंग सिंगल हीटर प्रकार Crimping single heater type				टेक्स्चराइजिंग डबल हीटर प्रकार Texturising double heater type				डा टेक्स्चराइजिंग Draw texturising			
		रद्द Conventional		द्रुत गति High speed		रद्द Conventional		द्रुत गति High speed		रद्द Conventional		द्रुत गति High speed	
		फ्रेम Frame	तकुप Spindles	फ्रेम Frame	तकुप Spindles	फ्रेम Frame	तकुप Spindles	फ्रेम Frame	तकुप Spindles	फ्रेम Frame	तकुप Spindles	फ्रेम Frame	तकुप Spindles
(0)	(00)	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)
011101	वर्षान्त में स्थापित क्षमता Year end installed capacity												
011102	को रद्द क्षमता Idle capacity as on												
011103	आगामी एक वर्ष में स्थापना के लिए प्रस्तावित मशीनरी Machinery proposed to be installed during next one year												

भाग (02) ट्विस्टिंग Part (02) Twisting													
वस्तु सं. Item No.	वस्तु Item	सिंगल एंड ट्विस्टर Single end twister				मल्टीपल एंड ट्विस्टर Multiple end twister				फंसी ट्विस्टर Fancy twister		अन्य प्रकार Other type	
		रद्द Conventional		द्रुत गति High speed		रद्द Conventional		द्रुत गति High speed		रद्द Conventional		द्रुत गति High speed	
		फ्रेम Frame	तकुप Spindle	फ्रेम Frame	तकुप Spindle	फ्रेम Frame	तकुप Spindles	फ्रेम Frame	तकुप Spindles	फ्रेम Frame	तकुप Spindle	फ्रेम Frame	तकुप Spindle
(0)	(00)	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)
021101	वर्षान्त में स्थापित क्षमता Year end installed capacity												
021102	निरंतर रद्द क्षमता Permanently idle capacity												
021103	आगामी एक वर्ष में स्थापना के लिए प्रस्तावित मशीनरी Machinery proposed to be installed during next one year												

[illegible]

[illegible]

[illegible]

भाग (15) कटाई करीग मशीनरी Part (15) Cloth cutting machinery										फार्म नं. Form No.	पृष्ठ Page	0	2	3	4
मशीन नं. Mach. No.	विवरण As on	सिंगल थ्रेड Sewing machine	डबल थ्रेड Sewing machine	थ्रेडिंग मशीन Sewing thread machine	प्रेसिंग मशीन Pressing machinery			कटिंग मशीन Cutting machinery	लेउटिंग मशीन Laying machinery	ग्राइंडिंग मशीन Grinding machinery					
		(1)	(2)	(3)	सिंगल फोल्ड Single fold	डबल फोल्ड Double fold	रोलिंग फोल्ड Roll fold								
100	100														
351101	वर्षांत में स्थापित क्षमता Year end installed capacity														
351102	निरन्तर चर क्षमता Permanently idle capacity														
351103	अगामी एक वर्ष में स्थापना के लिए प्रस्तावित मशीनरी Machinery proposed to be installed during next one year														
भाग (16) वर्ष के दौरान ब्यापक मशीनरी की संख्या और कीमत Part (16) Nos. and values of machinery added during the year										संख्या और कीमत रुपये में Nos. and value in Rs.					
मशीन नं. Mach. No.	विवरण Here	विभिन्न प्रकार की मशीनरी Various types of machinery	कुल मशीनरी Weaving machinery	ट्विस्टिंग मशीनरी Twisting machinery	टेक्स्चराइजिंग मशीनरी Texturizing machinery	डायिंग मशीनरी Dyeing machinery	प्रिंटिंग मशीनरी Printing machinery	फोल्डिंग मशीनरी Folding machinery	कुल Total						
100	100	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)						
361101	नई मशीन New machine														
361102	विस्तार - पुरानी मशीन Expansion - Old machine														
361103	मशीनीकरण - नई मशीन Modernisation - New machine														
361104	पुनरुद्धार - पुरानी मशीन Rehabilitation - Old machine														
भाग (17) वर्ष के दौरान ब्यापक मशीनरी की संख्या और कीमत Part (17) Nos. and values of machinery added during the year										संख्या और कीमत रुपये में Nos. and value in Rs.					
मशीन नं. Mach. No.	विवरण Here	विभिन्न प्रकार की मशीनरी Various types of machinery	कुल मशीनरी Weaving machinery	ट्विस्टिंग Twisting	टेक्स्चराइजिंग Texturizing	फोल्डिंग मशीनरी Folding machinery	कुल Total								
100	100	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)								
371101	विस्तार Expansion	नई मशीन New machine													
371102		पुरानी मशीन Old machine													
371103		नई मशीन New machine													
	मशीनीकरण और पुनरुद्धार Modernisation and repair	पुरानी मशीन Old machine													

0 2

[illegible]

भाग (20) स्थापित मशीनरी की आयु (निरंतर) Part (20) Age of machinery installed (Continued)																	फॉर्म नं. सी. एम. टी. ए.	Form No CST-A	पृष्ठ 1	0	2
क्र. नं. Item No	मशीनरी Machinery	उत्पादक की क्रम संख्या Mfgs or no	क्या नई स्थापित मशीनरी है Whether installed new or not	मशीनरी का नाम Name of the machi- nery mfgs	5 वर्ष तक Up to 5 years	5 से 10 वर्ष पुरानी 5 to 10 years old	10 से 15 वर्ष पुरानी 10 to 15 years old	15 से 20 वर्ष पुरानी 15 to 20 years old	20 से 25 वर्ष पुरानी 20 to 25 years old	25 से 30 वर्ष पुरानी 25 to 30 years old	30 वर्ष से अधिक पुरानी Above 30 years old	5 वर्ष तक Up to 5 years	5 से 10 वर्ष पुरानी 5 to 10 years old	10 से 15 वर्ष पुरानी 10 to 15 years old	15 से 20 वर्ष पुरानी 15 to 20 years old	20 से 25 वर्ष पुरानी 20 to 25 years old	25 से 30 वर्ष पुरानी 25 to 30 years old	30 वर्ष से अधिक पुरानी Above 30 years old	कुल Total		
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)	(15)	(16)	(17)	(18)	(19)	(20)		
201407	कोयला जल बॉयलर Coal fired boilers																				
201408	तेल जल बॉयलर Oil fired boilers																				
201409	बल जनन सेट Power generating sets																				

टिप्पणियाँ —

(1) भाग (20) में 1 और 2, कृपया आप की मिल के नाम व पते सहित (मिल की क्रम संख्या की सुधर लगाइए)

(2) इस प्रश्न में केवल पूर्ण रूप से लगाई गई मशीनरी ही रिपोर्ट की जायगी।

(3) मूल प्रति, आधिकारी शाखा, बल आवृत्त कार्यालय, पो. ब. सं. 11500, बम्बई 400 020 को और एक प्रति सर्वोच्च प्रादेशिक कार्यालय को इससे वचनवारी की 31 मार्च तक भेज दी जाय।

INSTRUCTIONS

Part (20) Items 1 and 2. Rubber stamp your mill serial number with name and address of your mill.

Only fully erected machinery is to be reported in this return.

Original to be submitted to the Economic Branch, Office of the Textile Commissioner, Post Bag No. 11500, Bombay-400 020 with a copy to the concerned regional office on or before 31st January of the following year.

प्रमाणित किया गया कि ऊपर दिए गए विवरण का मिल के रिकार्ड के साथ मिलान कर लिया गया है और यह सही है।

Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill and that they are in so far as I can ascertain accurate and complete.

हस्ताक्षर Name	दिनांक Date	मिल प्रबंधक का नाम व हस्ताक्षर Name and signature of mill manager
एक आवृत्त के कार्यालय में धारण के लिए To be filed by Textile Commissioner's Office		
डेटा कार्ड Data cards		
नॉच किया Scrutinised	कोड किया Coded	परीक्षण किया Checked

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

भाग (01) स्थापित यन्त्रों की आयु (अवधि) Part (01) Age of machinery installed (continued)

फार्म सं. Form No.

एक. 0 3 1 0 3

संख्या Nos.

मद संख्या Item No.	मशीनें machines	भारतीय बनावट-आयु श्रेणी Indian make — age group						विदेशी बनावट-आयु श्रेणी Foreign make — age group						कुल सं. Total col. nos. 1 to 12	2 वर्ष से अधिक की क्षमता Idle capacity for more than 2 yrs
		2 वर्ष पुरानी Upto 2 yrs. old	2 से अधिक से 5 वर्ष पुरानी Above 2 to 5 yrs. old	5 से अधिक से 10 वर्ष पुरानी Above 5 to 10 yrs. old	10 से अधिक से 15 वर्ष पुरानी Above 10 to 15 yrs. old	15 से अधिक से 20 वर्ष पुरानी Above 15 to 20 yrs. old	20 वर्ष से अधिक पुरानी Above 20 yrs old	2 वर्ष पुरानी Upto 2 yrs. old	2 से अधिक से 5 वर्ष पुरानी Above 2 to 5 yrs. old	5 से अधिक से 10 वर्ष पुरानी Above 5 to 10 yrs. old	10 से अधिक से 15 वर्ष पुरानी Above 10 to 15 yrs. old	15 से अधिक से 20 वर्ष पुरानी Above 15 to 20 yrs. old	20 वर्ष से अधिक पुरानी Above 20 yrs old		
(01)	(00)	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)
014203	गिलिंग Gilling	गिल बक्स	Gill boxes												
014204		ड्रा फ्रेम	Draw frames												
014205		फ्रेम की संख्या	No. of frames												
014206		तकियों की संख्या	Total No. of spindles												
014301	कटाई Spinning	रिंग क्रुताई (फ्रेम की संख्या)	Ring spinning (No. of frames)												
014302		तकियों की कुल सं.	Total No. of spindles												
015101	वाइंडिंग Winding	सिंगल यार्न वाइंडिंग साधारण (फ्रेम की संख्या)	Single yarn winding — —Ordinary (No. of frames)												
015102		ड्रम की कुल सं.	Total No. of drums												
015201															
015202		ड्रम की कुल सं.	Total No. of drums												
015301															
015302		ड्रम की कुल सं.	Total No. of drums												
		बुनाई — III	III weaving												
016101		वेफ्ट पार्न वाइंडिंग (मशीन की सं.)	Welf pinn winding (No. of machines)												
016102		तकियों की कुल सं.	Total No. of spindles												
016201	वापिंग Warping	स्लो स्पीड वापिंग (1 मिनट में 200 मीटर से कम)	Slow speed warping (Less than — 200 mtrs. 1 minute)												
016202		हाई स्पीड वापिंग (1 मिनट में 200 मीटर से ज्यादा)	High speed warping (More than — 200 mtrs. 1 minute)												
017101	लूम Looms	टॉपेट बक्स समेत टॉपेट	Tappet with drop box												
017102		टॉपेट बक्स के बिना टॉपेट	Tappet without drop box												

[illegible]

भाग (02) प्रतिवादी (B बटे) वर्षान्त में स्थापित विद्युत उपकरण					भाग (03) प्रतिवादी (B बटे) वर्षान्त में स्थापित विद्युत उपकरण—संयुक्त एवं शक्तिजनित मशीन					फॉर्म नं.	पृष्ठ
Part (02) Year end installed processing capacity per shift (in kwatt)					Part (03) Year end installed processing capacity per shift (single loom) — Spindles and power generating machine					Form No.	P O S
मशीन नं.	मशीन/उपकरण	वर्ग	मिनटल क्षमता	प्रति-शिफ्ट	मशीन नं.	को	विद्युत जनक सेट		बॉयलर		
Item No	Item/Unit	Dyeing	Mineral Photo dyeing	Per-shift	Item No	As on	म. नं.	के वी ए में क्षमता	नं.	के वी ए में क्षमता	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	
021101	बाले डि. प्रा.				031101	वर्षान्त में स्थापित क्षमता					
	Yarn-kg.					Year end installed capacity					
021102	बाले-मीटर				031102	निरन्तर रूप में क्षमता					
	Cloth-mts.					Permanently idle capacity					
					031103	वर्षान्त में स्थापित होने के लिए प्रस्तावित मशीनरी					
						Machinery proposed to be installed during next one year					
भाग (04) वार्षिक खपत, कोयला, डीजल, फर्नेस तेल तथा बिजली का उपयोग तथा निम्नी विद्युत जनन											
Part (04) Annual consumption, consumption of coal, diesel oil, furnace oil and electricity, and own generation of electricity											
मशीन नं.	वस्तु	इकाई	अवसर	कुल उपयोग	निम्नी विद्युत जनन						
Item No	Item	Unit	Requirement	Total consumption	Own generation of electricity						
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)						
041101	कोयला	मे. टन									
	Coal	MT. Tonne									
041102	डीजल तेल	लिट्र									
	Diesel oil	Litres									
041103	फर्नेस तेल	लिट्र									
	Furnace oil	Litres									
041104	बिजली	के. वी. ए. घंटा									
	Electricity	KVA. Hour									

निर्देश:

- भाग (02) को भरने के लिए, अपनी मशीन की क्षमता की छहर मिनट के साथ व बटे के साथ लगावें।
- सब मशीन की क्षमता को भरने के लिए, अपने मशीन की क्षमता को भरें।
- सब मशीन की क्षमता को भरने के लिए, अपने मशीन की क्षमता को भरें।

INSTRUCTIONS:

- Part (02) Items 1 and 2 rubber stamp your mill serial number with name and address of your mill.
- Only fully erected machinery is to be reported in this return.
- Original to be submitted to the economic branch, Office of the Textile Commissioner, Post Bag No. 11500, Bombay-400 020, with a copy to the concerned regional office on or before 31st January of the following year.

प्रमाणित किया जाता है कि उपर्युक्त विवरण का मिल के रिकॉर्ड के साथ मिलान कर लिया गया है और सभी तक में सुनिश्चित कर दिया है कि सही तथा पूर्ण है।

Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill and that they are, in so far as I can ascertain, accurate and complete.

हस्ताक्षर	दिनांक	मिल प्रबंधक Name and Address	किस मिला	कोई मिला	परीक्षण किया
Signature	Date	Signature of mill manager	Scrutined	Certified	Checked

